

VAKUUM- GREIFSYSTEM OCTOPUS





VAKUUMGREIFSYSTEM OCTOPUS - EIGENSCHAFTEN	S. 9.00 ÷ 9.01
ZUSAMMENSETZUNG DER GREIFSYSTEME OCTOPUS	S. 9.02 ÷ 9.03
GREIFSYSTEM OCTOPUS Art. SO 15 20 MX	S. 9.04
GREIFSYSTEM OCTOPUS Art. 20 30 X, SO 20 40 X und SO 20 60 X	S. 9.05
GREIFSYSTEM OCTOPUS Art. SO 30 30 X, SO 30 40 X, SO 30 50 X, SO 40 40 X und SO 40 60 X	S. 9.06
GREIFSYSTEM OCTOPUS Art. SO 40 100 X, SO 60 80 X, SO 60 120 X und SO 80 100 X	S. 9.07
KLEINE VAKUUMGREIFSYSTEME OCTOPUS Art. SO DO 10 X, SO 08 08 X und SO 07 120 X	S. 9.08
GREIFSYSTEME OCTOPUS, RUND Art. SO DO 35 X und SO DO 50 X	S. 9.09
SAUGPLATTEN STANDARD PX und P2X, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.10
SAUGPLATTEN STANDARD MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PXE und P2XE, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.11
SPEZIAL-SAUGPLATTEN PY und P2Y FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.12
SPEZIAL-SAUGPLATTEN MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PY und P2Y, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.13
SPEZIAL-SAUGPLATTEN PZ und P2Z, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.14
SPEZIAL-SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER PV, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.15
SPEZIAL-SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER P2V, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.16
SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PVE, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.17
SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE P2V2E, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.18
SAUGPLATTEN ZUM GREIFEN VON PJ-VERPACKUNGEN, FÜR SYSTEME OCTOPUS	S. 9.19
VAKUUMGREIFLEISTEN OCTOPUS - EIGENSCHAFTEN	S. 9.20 ÷ 9.21
GREIFLEISTEN OCTOPUS Art. BO 08 60 X, BO 08 80 X und BO 08 100 X	S. 9.22
GREIFLEISTEN OCTOPUS Art. BO 12 40 X, BO 12 60 X und BO 12 80 X	S. 9.23
GREIFLEISTEN OCTOPUS Art. BO 12 100 X, BO 08 120 X, BO 12 120 X und BO 12 140 X	S. 9.24
SAUGPLATTEN STANDARD PX und P2X, FÜR GREIFLEISTEN OCTOPUS	S. 9.25
SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER PV, FÜR GREIFLEISTEN OCTOPUS	S. 9.26
SAUGPLATTEN MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PXE und P2XE, FÜR GREIFLEISTEN OCTOPUS	S. 9.27
SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PVE, FÜR GREIFLEISTEN OCTOPUS	S. 9.28
SCHLIEßPLATTEN FÜR GREIFLEISTEN OCTOPUS	S. 9.29 ÷ 9.30
BEFESTIGUNGSHALTERUNGEN MIT FLANSCHEN, FÜR SYSTEME OCTOPUS OHNE VAKUUMERZEUGER	S. 9.31
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR SYSTEME UND GREIFLEISTEN OCTOPUS	S. 9.32 ÷ 9.34
SONDERAUSFÜHRUNGEN DER GREIFSYSTEME OCTOPUS	S. 9.35 ÷ 9.37
SONDERAUSFÜHRUNGEN DER GREIFSYSTEME OCTOPUS MIT 3D-DRUCKER	S. 9.38
FRAGEBOGEN VAKUUMGREIFSYSTEM OCTOPUS	S. 9.39 ÷ 9.42



VAKUUMGREIFSYSTEM OCTOPUS - EIGENSCHAFTEN

Das OCTOPUS-System ist die Antwort auf die immer größer werdenden Anforderungen an die betriebliche Flexibilität von Palettierrobotern und Vakuum-Greifsystemen im Allgemeinen. Tatsächlich ermöglicht dieses System das Greifen von Objekten jeglicher Form und Art, sofern sie keine übermäßige Transpiration aufweisen, ohne dass Sauggreifer gewechselt oder platziert werden müssen und selbst wenn ihre Oberfläche nur 5% der gesamten Saugfläche einnimmt; das maximale Gewicht der zu hebenden Last ist natürlich proportional zur Grifffläche.

Die OCTOPUS-Systeme bestehen standardmäßig aus:

- Einem oder zwei druckluftbetriebene Vakuumerzeuger, die auf den Fotos und Zeichnungen angegeben sind, welche aber separat zu bestellen sind, da sie nicht durch den Artikelcode anerkannt sind, mit Ausnahme von Art. SO 15 20 MX.
- Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper mit einem saugseitig integrierten Edelstahl-Feinstgewebefilter zum Schutz der Vakuumerzeuger, der leicht inspizierbar ist. Im oberen äußeren Teil des Gehäuses sind ein oder mehrere Anschlüsse für den möglichen Einbau von Steuergeräten oder Magnetventilen zur schnellen Wiederherstellung des Luftdrucks im Inneren des Gehäuses vorgesehen.
- Einer Saugplatte die den Körper schließt, ebenfalls aus eloxiertem Aluminium, mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet und mit einem speziellen perforierten Moosgummi abgedeckt sind. Diese Saugplatte kann sich perfekt an jedes anzuhebende Objekt anpassen, ganz gleich ob dessen Oberfläche glatt, rau oder unregelmäßig ist. Mit dem gleichen System können Sie beispielsweise Kartons und die Holzpalette, die sie trägt, aufnehmen und bewegen.

Diese OCTOPUS-Systeme können auf Anfrage mit anderen Abmessungen, Saugplatten und Vakuumerzeugern als in den Tabellen angegeben geliefert werden.

SPEZIFISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEREICH MIT OCTOPUS VAKUUM-GREIFSYSTEMEN



KERAMIK



VERPACKUNG



MARMOR



KUNSTSTOFF



LEBENSMITTEL



PHARMAZIE



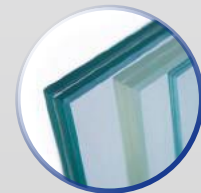
HOLZ



BAUWESEN

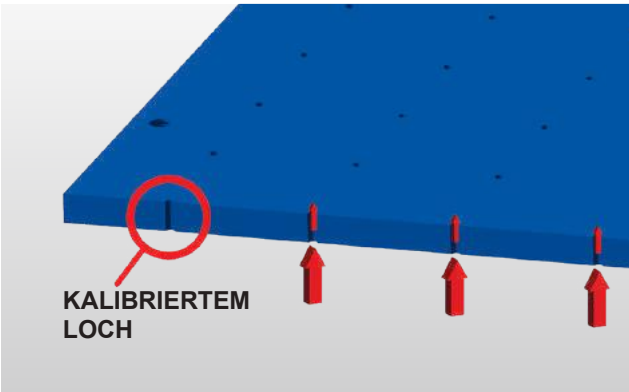


PALETTEN



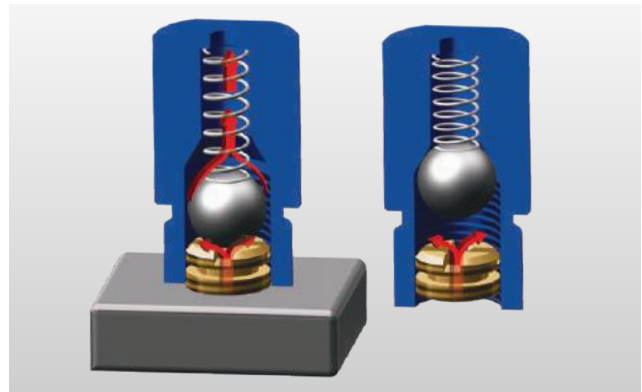
GLAS





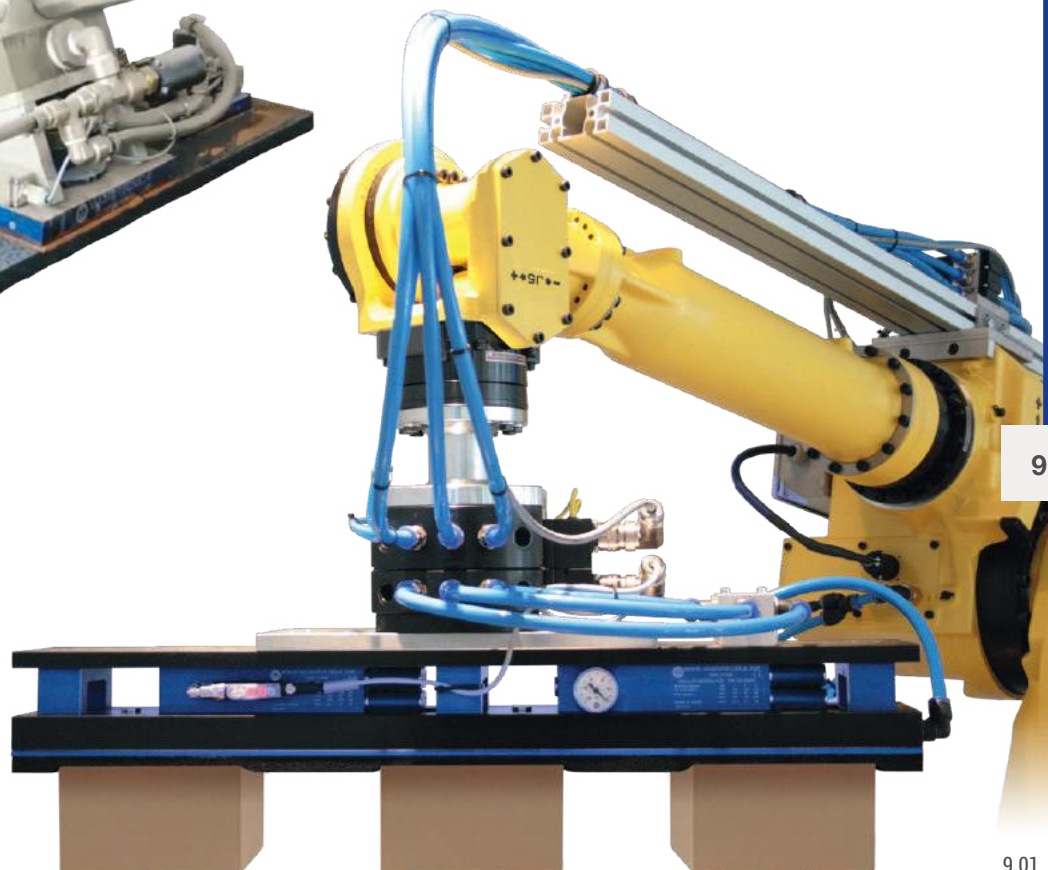
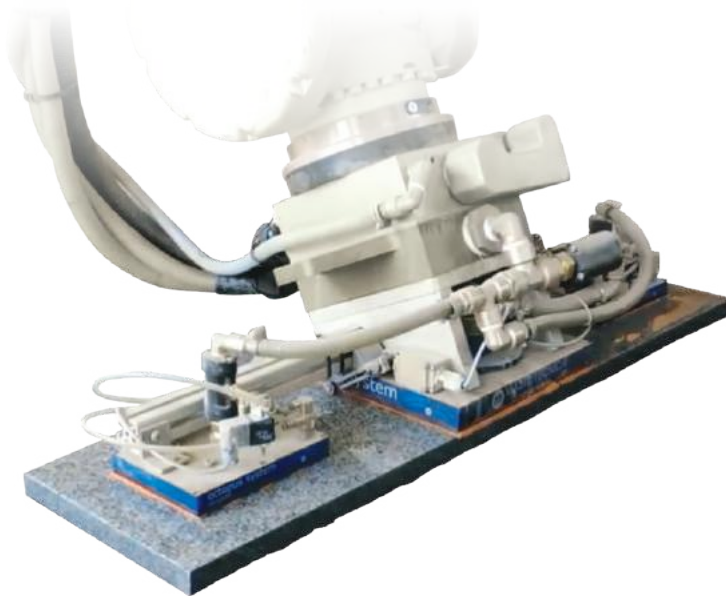
MIT KALIBRIERTEM LOCH

Das Bohren von Aluminium-Saugplatten mit kalibrierten Löchern ermöglicht es, anhand ihrer Anzahl und ihres Querschnitts die genaue Kapazität des zu verwendenden Vakuumerzeugers zu bestimmen: Wenn im OCTOPUS-System das erreichte Vakuumdifferenzial bei geöffneten kalibrierten Löchern der Saugplatte 0 mbar beträgt, bedeutet dies, dass die Kapazität des verwendeten Vakuumerzeugers korrekt ist, aber für das Funktionsprinzip der OCTOPUS-Systeme muss es erhöht werden, um eine Vakuumdifferenz größer als 0 mbar zu erhalten. Daher ist es notwendig, einen Erzeuger mit einem höheren Durchfluss zu verwenden, um eine Vakuumdifferenz zu erhalten, je größer der Durchfluss des verwendeten Generators ist. Auf diese Weise kann bestimmt werden, welcher Prozentsatz der Oberfläche der aufzunehmenden Last während der Greifphase unter Einhaltung der Sicherheitsparameter freigehalten werden kann. Diese Technik benötigt mehr Energie als der Einsatz von selbstschließenden Ventilen.



MIT SELBSTSCHLIESSEMDEM VENTIL

Die selbstschließende Ventile sind spezielle Einwegventile, die, bei entsprechender Einstellung, den Durchfluss einer bestimmten Menge Flüssigkeit gestatten und sich anschließend, wenn der Fluss andauert, automatisch schließen. Auf die Saugplatten aufgebracht, schließen sie bei fehlender zu entnehmender Last oder bei defektem Griff des Moosgummis automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den übrigen regelmäßig entnommenen Löchern oder Sauggreifern. Diese Funktion ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu den Standard OCTOPUS-Systemen zu reduzieren, was zu einer Energieeinsparung führt. Darüber hinaus ermöglicht die spezielle Konstruktion unserer selbstschließenden Ventile den Einsatz der Griffflächen in jeder Position.





ZUSAMMENSETZUNG DER GREIFSYSTEME OCTOPUS UND ENTSPRECHENDE IDENTIFIZIERUNGSCODE

Die auf den folgenden Seiten dargestellten und beschriebenen OCTOPUS-Systeme sind standardmäßig mit PX-Saugplatten ausgestattet; wenn Sie diese Platten durch andere mit unterschiedlichen Eigenschaften ersetzen möchten, müssen die Identifizierungscodes wie nachfolgend beschrieben geändert werden.

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar

Beispiel für ein Standard OCTOPUS-System mit einer Grifffläche von 300x400 mm:



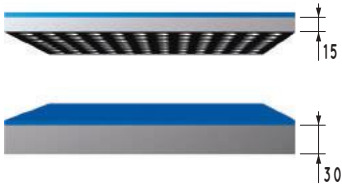
Vakuumerzeuger
(separat zu bestellen)

Art. PVP 150 MD P0



Körper OCTOPUS-System

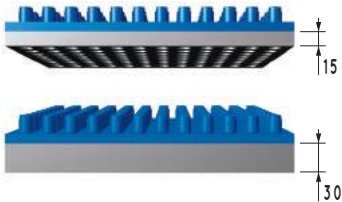
Art. SO 30 40



Mit Saugplatte
Mit Saugplatte

PX
P2X

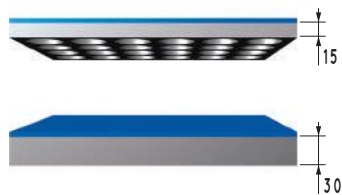
Art. SO 30 40 X
Art. SO 30 40 2X



Mit Saugplatte
Mit Saugplatte

PX und selbstschließende Ventile
P2X und selbstschließende Ventile

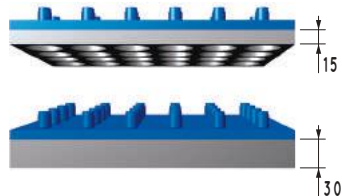
Art. SO 30 40 XE
Art. SO 30 40 2XE



Mit Saugplatte
Mit Saugplatte

PY
P2Y

Art. SO 30 40 Y
Art. SO 30 40 2Y



Mit Saugplatte
Mit Saugplatte

PY und selbstschließende Ventile
P2Y und selbstschließende Ventile

Art. SO 30 40 Y2E
Art. SO 30 40 2Y2E

ZUSAMMENSETZUNG DER GREIFSYSTEME OCTOPUS UND ENTSPRECHENDE IDENTIFIZIERUNGSCODE



	Mit Saugplatte	PZ	Art. SO 30 40 Z
	Mit Saugplatte	P2Z	Art. SO 30 40 2Z
	Mit Saugplatte (1/8" Saugerhalter inklusive, ohne Sauggreifer)	PV	Art. SO 30 40 V
	Mit Saugplatte (1/8" Saugerhalter inklusive, ohne Sauggreifer)	PV und selbstschließende Ventile	Art. SO 30 40 VE
	Mit Saugplatte (1/4" Saugerhalter inklusive, ohne Sauggreifer)	P2V	Art. SO 30 40 2V
	Mit Saugplatte (1/4" Saugerhalter inklusive, ohne Sauggreifer)	P2V und selbstschließende Ventile	Art. SO 30 40 2V2E
	Mit Saugplatte	PJ	Art. SO 30 40 J

Beispiel für die Bestellung eines OCTOPUS-Systems mit Saugplatte P2Y, komplett mit Vakuumerzeuger:

Nr 1 PVP 150 MD PO
Nr 1 SO 30 40 2Y

Beispiel für die Bestellung eines OCTOPUS-Systems mit Saugplatte P2V, komplett mit Vakuumerzeuger:

Nr 1 PVP 150 MD PO
Nr 1 SO 30 40 2V
Nr 36 01 40 42 S

Beispiel für die Bestellung eines OCTOPUS-Systems mit Saugplatte PX und selbstschließende Ventile, komplett mit Vakuumerzeuger:

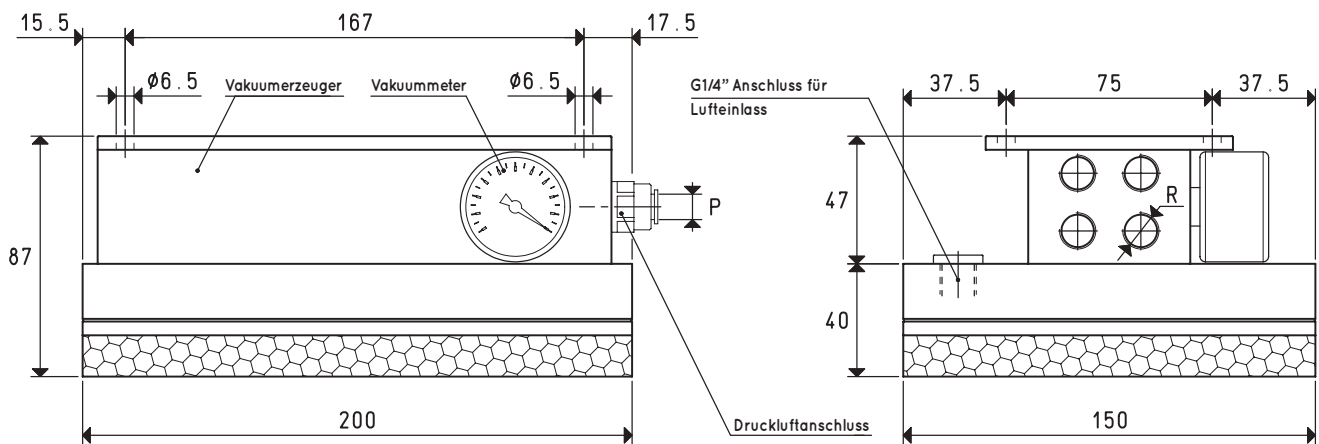
Nr 1 PVP 150 MD PO
Nr 1 SO 30 40 XE

VAKUUMERZEUGER FÜR OCTOPUS-SYSTEME

Die in den Tabellen angegebenen Erzeuger der Standard-Greifsysteme OCTOPUS, auch wenn sie nicht Bestandteil des Systems sind, wurden nach sorgfältiger Prüfung des besten Verhältnisses zwischen Leistung und Druckluftverbrauch ausgewählt; um sie durch andere mit unterschiedlichen Eigenschaften zu ersetzen, wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.

ALTERNATIVEN ZUR BEFESTIGUNG UND ANSCHLUSS

Das OCTOPUS-System kann an einen entfernt installierten Vakuumerzeuger oder an eine alternative Vakuumquelle angeschlossen werden, indem eine der auf den folgenden Seiten dargestellten und beschriebenen speziellen Flanschhalterungen anstelle des Generators am System befestigt wird.



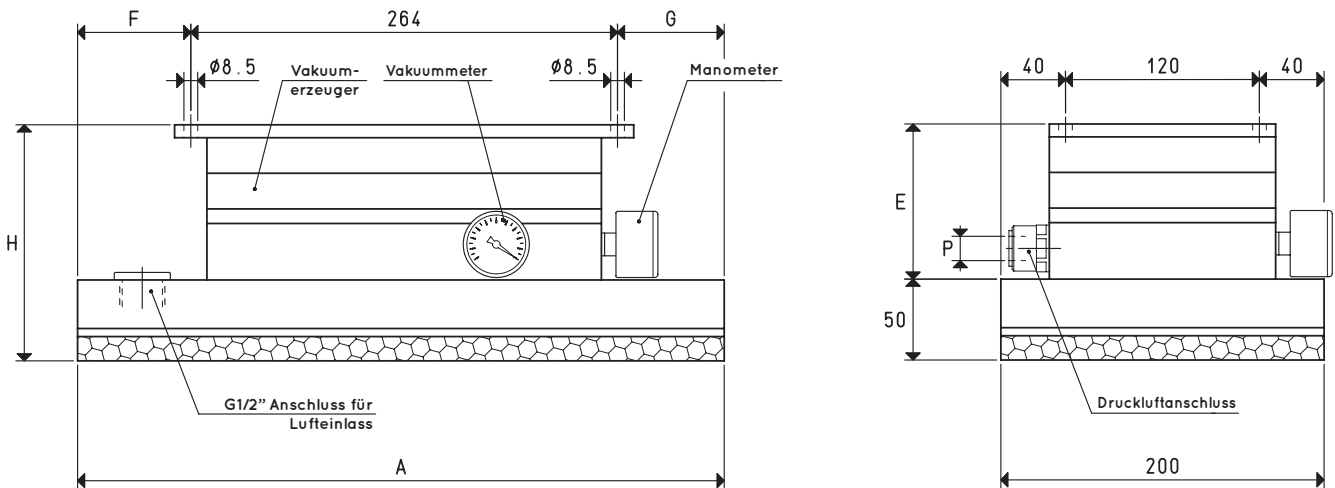
Art.		SO 15 20 MX	
Saugplatte	Art.	PX 15 20	
Greifkraft	kg	21.2	
Vakuumerzeuger	Art.	N°1 PVP 25 MX PO	
Max Versorgungsdruck	bar	6	
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	3.2	
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	31.0	
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	
Gewicht	kg	2.1	
P Anschluss Druckluftrohr	\emptyset aussen	8	
R Auslassanschluss	\emptyset	N° 4 x G1/4"	

Hinweis: Der in der Tabelle angegebene Vakuumerzeuger ist integraler Bestandteil des OCTOPUS-Systems

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



Art.		SO 20 30 X	SO 20 40 X	SO 20 60 X
Saugplatte	Art.	PX 20 30	PX 20 40	PX 20 60
Greifkraft	kg	42.4	56.6	84.8
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°1 PVP 100 M PO	N°1 PVP 140 M PO	N°1 PVP 200 M PO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	9.8	13.0	19.4
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	108.0	152.0	200.0
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	7.0	8.6	10.7
A		300	400	600
E		74	96	96
F		20	70	170
G		16	66	166
H		124	146	146
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	15	15	15

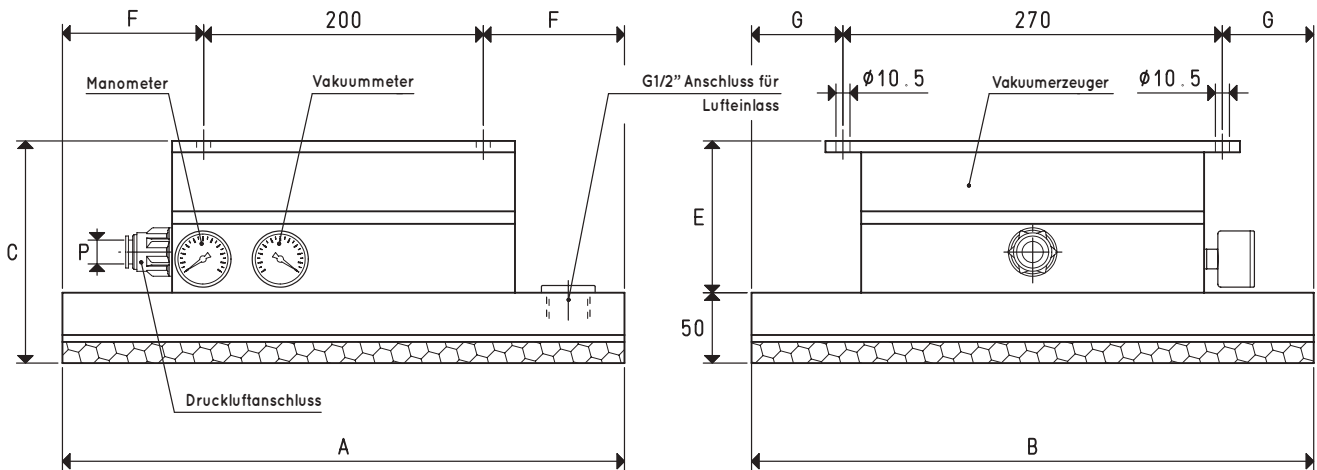
Hinweis: Der Code SO ... X identifiziert nur den Körper des OCTOPUS-Systems mit der entsprechenden PX-Saugplatte.

Der in der Tabelle angegebene Vakuumerzeuger ist nicht Bestandteil des OCTOPUS-Systems und muss daher separat mit eigenem Code bestellt werden.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



Art.		SO 30 30 X	SO 30 40 X	SO 30 50 X	SO 40 40 X	SO 40 60 X
Saugplatte	Art.	PX 30 30	PX 30 40	PX 30 50	PX 40 40	PX 40 60
Greifkraft	kg	63.6	84.8	106.0	113.1	169.6
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	90	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	l/s	16.0	16.0	32.0	32.0	32.0
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	200.0	200.0	400.0	400.0	400.0
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	11.5	12.5	15.0	17.0	19.0
A		300	400	500	400	400
B		300	300	300	400	600
C		138	138	158	158	158
E		88	88	108	108	108
F		50	100	150	100	200
G		15	15	15	65	65
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	15	15	15	15	15

Hinweis: Der Code SO ... X identifiziert ausschließlich den Körper des OCTOPUS-Systems mit der entsprechenden PX-Saugplatte.

Der in der Tabelle angegebene Vakuumerzeuger ist nicht Bestandteil des OCTOPUS-Systems und muss daher separat mit eigenem Code bestellt werden.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

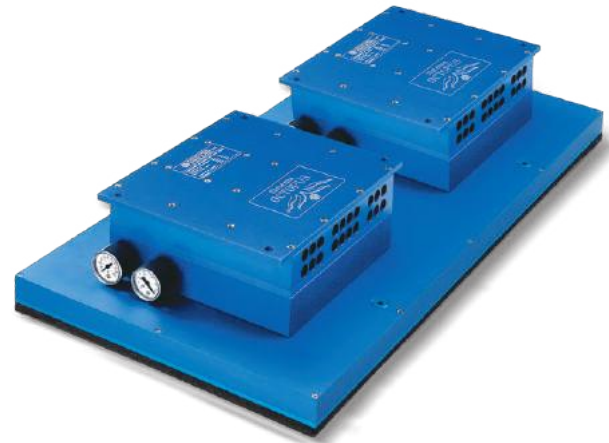
VAKUUMGREIFSYSTEM OCTOPUS



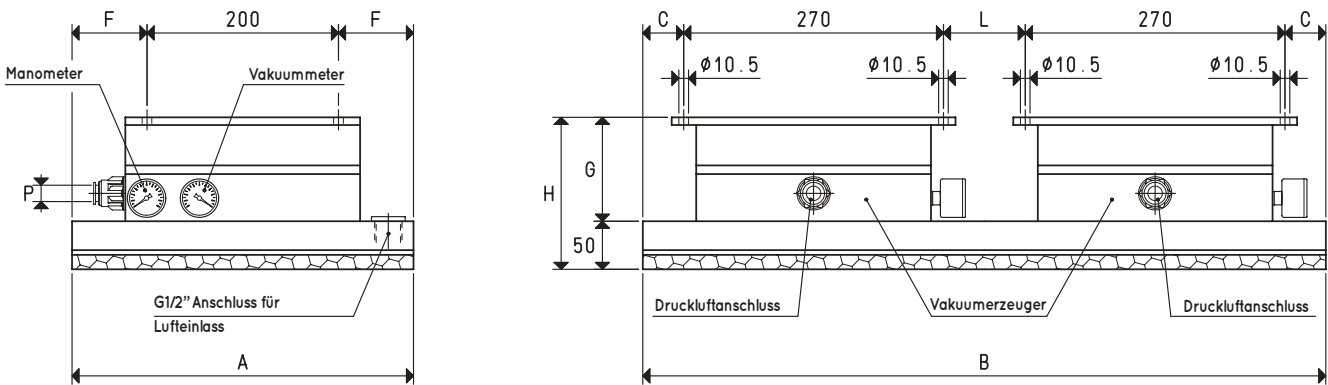
Die auf dieser Seite dargestellten OCTOPUS-Standardsysteme unterscheiden sich von den vorstehend beschriebenen durch ihre größere Größe und die Anzahl der Vakuumerzeuger, aus denen sie bestehen, genauer gesagt:

- Zwei druckluftbetriebene Vakuumerzeuger, die auf den Fotos und Zeichnungen angegeben sind, welche aber separat zu bestellen sind, da sie nicht durch den Artikelcode anerkannt sind.
- Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper mit einem saugseitig integrierten Edelstahl-Feinstgewebefilter zum Schutz der Vakuumerzeuger, der leicht inspizierbar ist. Im oberen äußeren Teil des Gehäuses sind ein oder mehrere Anschlüsse für den möglichen Einbau von Steuergeräten oder Magnetventilen zur schnellen Wiederherstellung des Luftdrucks im Inneren des Gehäuses vorgesehen.
- Einer Saugplatte die den Körper schließt, ebenfalls aus eloxiertem Aluminium, mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet und mit einem speziellen perforierten Moosgummi abgedeckt sind. Diese Saugplatte kann sich perfekt an jedes anzuhebende Objekt anpassen, ganz gleich ob dessen Oberfläche glatt, rau oder unregelmäßig ist. Mit dem gleichen System können Sie beispielsweise Dosen mit Tomaten, Farbmilch, Keramikfliesen, Kartons usw. und die Holzpalette, die als Träger dient, aufnehmen und bewegen.

Diese OCTOPUS-Systeme können auf Anfrage mit anderen Abmessungen, Saugplatten und Vakuumerzeugern als in den Tabellen angegeben geliefert werden.



3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.		SO 40 100 X	SO 60 80 X	SO 60 120 X	SO 80 100 X
Saugplatte	Art.	PX 40 100	PX 60 80	PX 60 120	PX 80 100
Greifkraft	kg	282.6	339.2	508.7	597.4
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°2 PVP 300 MD PO	N°2 PVP 300 MD PO	N°2 PVP 450 MD PO	N°2 PVP 450 MD PO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	l/s	64.0	64.0	95.6	95.6
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	800.0	800.0	1160	1160
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	34.0	37.5	50.0	53.5
A		400	600	600	800
B		1000	800	1200	1000
C		120	70	170	120
F		100	200	200	300
G		108	108	130	130
H		158	158	180	180
L		220	120	320	220
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	15	15	22	22

Hinweis: Der Code SO ... X identifiziert nur den Körper des OCTOPUS-Systems mit der entsprechenden PX-Saugplatte.

Die in der Tabelle angegebenen Vakuumerzeuger ist nicht Bestandteil des OCTOPUS-Systems und müssen daher separat mit eigenem Code bestellt werden.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

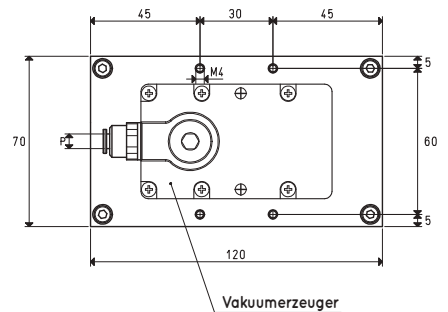
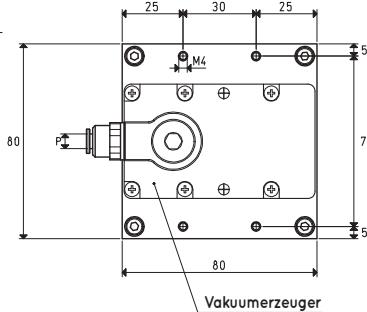
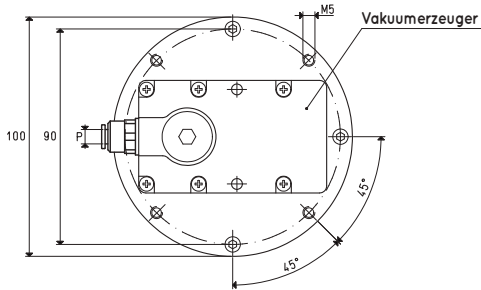
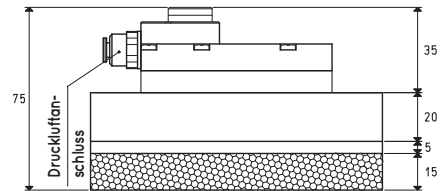
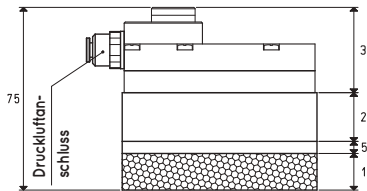
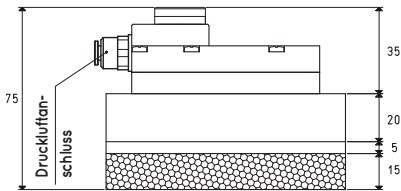
Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



KLEINE VAKUUMGREIFSYSTEME OCTOPUS

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.		SO DO 10 X	SO 08 08 X	SO 07 12 X
Saugplatte	Art.	PX DO 10	PX 08 08	PX 07 12
Greifkraft	kg	4	3	4
Vakuumerzeuger	Art.	M14PO	M14PO	M14PO
Max Versorgungsdruck	bar	5	5	5
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	85	85	85
Luftverbrauch bei 6 bar	l/s	2.5	2.5	2.5
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	12.6	12.6	12.6
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	0.5	0.4	0.7
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	6	6	6

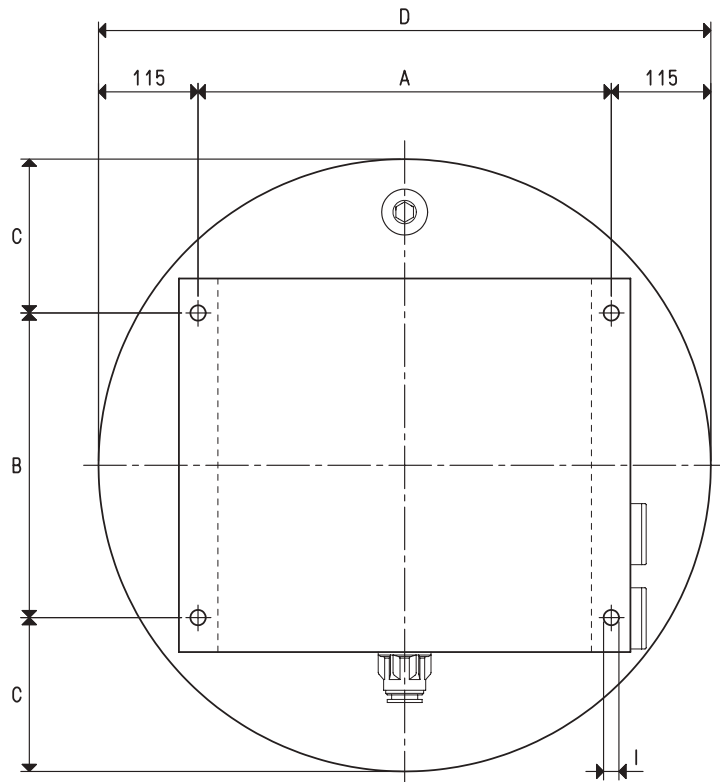
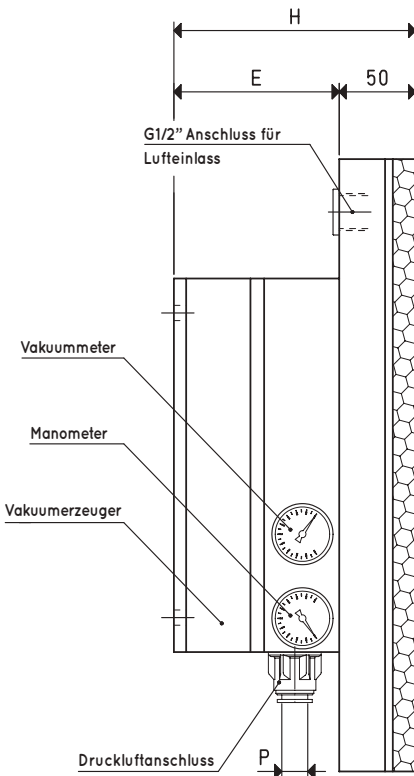
Hinweis: Der in der Tabelle angegebene Vakuumerzeuger ist integraler Bestandteil des OCTOPUS-Systems.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit geschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



Art.		SO DO 35 X	SO DO 50 X
Saugplatte	Art.	PX DO 35	PX DO 50
Greifkraft	kg	65.4	139.6
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°1 PVP 170 M PO	N°1 PVP 300 MD PO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	Nl/s	16.3	32.0
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	182.0	400.0
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	9.5	17.0
A		120	270
B		264	200
C		43	150
D	∅	350	500
E		96	108
H		146	158
I		8.5	10.5
P Anschluss Druckluftrohr	∅ aussen	15	15

Hinweis: Der Code SO DO .. X identifiziert ausschließlich den Körper des OCTOPUS-Systems mit der entsprechenden PX-Saugplatte.

Der in der Tabelle angegebene Vakuumerzeuger ist nicht Bestandteil des OCTOPUS-Systems und muss daher separat mit eigenem Code bestellt werden.

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

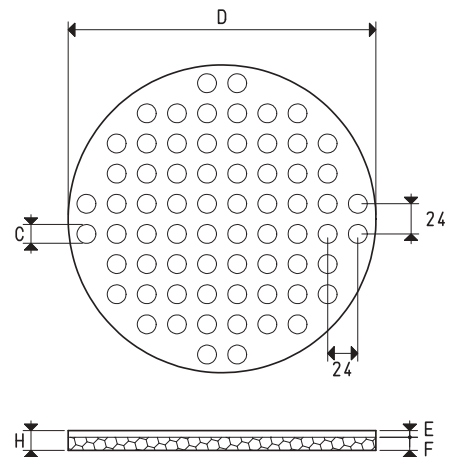
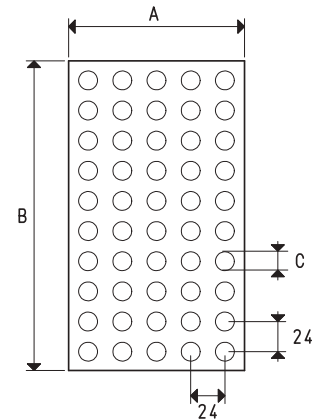


SAUGPLATTEN STANDARD PX und P2X, FÜR SYSTEME OCTOPUS

Die auf dieser Seite dargestellten und beschriebenen PX-Saugplatten sind bei allen OCTOPUS-Systemen serienmäßig installiert und können daher als Reserteil oder als Ersatzteil geliefert werden. Sie bestehen aus eloxierten Aluminiumblechen mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet sind und mit einem speziellen perforierten Moosgummi in zwei verschiedenen Dicken beschichtet sind: 15 mm, für die Standardsaugplatten PX; 30 mm, für die Saugplatten P2X. Der Moosgummi wird ebenfalls entsprechend den kalibrierten Löchern gebohrt, seine Löcher haben jedoch einen Durchmesser von 15 mm. Die Verwendung von kalibrierten Löchern ermöglicht es, die Kapazität der zu verwendenden Vakuumerzeuger exakt zu berechnen, so dass auch bei Leckagen durch Transpiration oder Nichtabdeckung des zu entnehmenden Objekts immer ein minimaler Vakuumwert vorhanden ist, der für das Greifen und Handhaben der Last ausreicht. Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines minimalen Vakuumniveaus von -75 Kpa, der Gesamtoberfläche der Löcher im Moosgummi und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Löcher Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PX 15 20	21.2	150	200	15	---	5	15	20	48	X 15 20	0.40
PX 20 30	42.4	200	300	15	---	5	15	20	96	X 20 30	0.80
PX 20 40	56.6	200	400	15	---	5	15	20	128	X 20 40	1.10
PX 20 60	84.8	200	600	15	---	5	15	20	192	X 20 60	1.70
PX 30 30	63.6	300	300	15	---	5	15	20	144	X 30 30	1.30
PX 30 40	84.8	300	400	15	---	5	15	20	192	X 30 40	1.70
PX 30 50	106.0	300	500	15	---	5	15	20	240	X 30 50	2.10
PX 40 40	113.1	400	400	15	---	5	15	20	256	X 40 40	2.20
PX 40 60	169.6	400	600	15	---	5	15	20	384	X 40 60	3.40
PX 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	15	20	656	X 40 100	5.60
PX 60 80	339.2	600	800	15	---	5	15	20	768	X 60 80	6.70
PX 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	15	20	1176	X 60 120	10.10
PX 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	15	20	1353	X 80 100	11.30
PX DO 10	9.0	---	---	15	100	5	15	20	21	X DO 10	0.12
PX DO 35	65.4	---	---	15	350	5	15	20	148	X DO 35	1.30
PX DO 50	139.6	---	---	15	500	5	15	20	316	X DO 50	2.30
P2X 15 20	21.2	150	200	15	---	5	30	35	48	2X 15 20	0.44
P2X 20 30	42.4	200	300	15	---	5	30	35	96	2X 20 30	0.89
P2X 20 40	56.6	200	400	15	---	5	30	35	128	2X 20 40	1.21
P2X 20 60	84.8	200	600	15	---	5	30	35	192	2X 20 60	1.77
P2X 30 30	63.6	300	300	15	---	5	30	35	144	2X 30 30	1.36
P2X 30 40	84.8	300	400	15	---	5	30	35	192	2X 30 40	1.78
P2X 30 50	106.0	300	500	15	---	5	30	35	240	2X 30 50	2.22
P2X 40 40	113.1	400	400	15	---	5	30	35	256	2X 40 40	2.41
P2X 40 60	169.6	400	600	15	---	5	30	35	384	2X 40 60	3.55
P2X 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	30	35	656	2X 40 100	5.96
P2X 60 80	339.2	600	800	15	---	5	30	35	768	2X 60 80	7.18
P2X 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	30	35	1176	2X 60 120	10.73
P2X 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	30	35	1353	2X 80 100	11.93
P2X DO 10	9.0	---	---	15	100	5	30	35	21	2X DO 10	0.14
P2X DO 35	65.4	---	---	15	350	5	30	35	148	2X DO 35	1.49
P2X DO 50	139.6	---	---	15	500	5	30	35	316	2X DO 50	2.48



Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

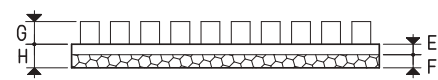
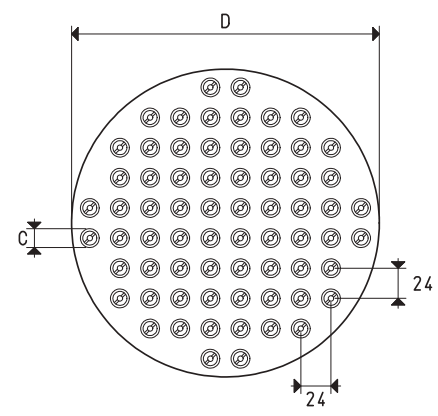
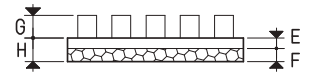
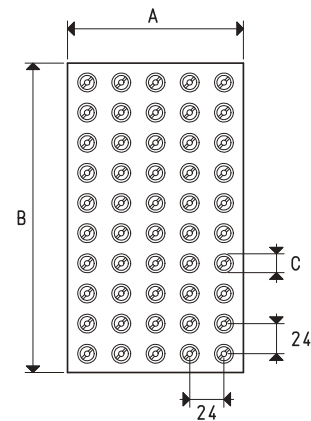


SAUGPLATTEN STANDARD MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PXE und P2XE, FÜR SYSTEME OCTOPUS

Die Saugplatten auf dieser Seite sind die gleichen PX- und P2X-Platten, die vorstehend beschrieben wurden, wobei die selbst ausschließenden Ventile in jedes Loch eingesetzt sind. Die selbstschließenden Ventile schließen in Abwesenheit des zu entnehmenden Gegenstandes oder eines defekten Griffs des Moosgummis automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den verbleibenden Grifflöchern. Diese Eigenschaft ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu den Standard OCTOPUS-Systemen zu reduzieren, was zu einer Energieeinsparung führt. Darüber hinaus ermöglicht die spezielle Konstruktion unserer selbstschließenden Ventile den Einsatz der Griffflächen in jeder Position.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventile Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PXE 20 30	42.4	200	300	15	---	10	15	18	25	96	X 20 30	1.76
PXE 20 40	56.6	200	400	15	---	10	15	18	25	128	X 20 40	2.38
PXE 20 60	84.8	200	600	15	---	10	15	18	25	192	X 20 60	3.62
PXE 30 30	63.6	300	300	15	---	10	15	18	25	144	X 30 30	2.74
PXE 30 40	84.8	300	400	15	---	10	15	18	25	192	X 30 40	3.62
PXE 30 50	106.0	300	500	15	---	10	15	18	25	240	X 30 50	4.50
PXE 40 40	113.1	400	400	15	---	10	15	18	25	256	X 40 40	4.76
PXE 40 60	169.6	400	600	15	---	10	15	18	25	384	X 40 60	7.24
PXE 40 100	282.6	400	1000	15	---	10	15	18	25	656	X 40 100	12.16
PXE 60 80	339.2	600	800	15	---	10	15	18	25	768	X 60 80	14.38
PXE 60 120	508.7	600	1200	15	---	10	15	18	25	1176	X 60 120	21.86
PXE 80 100	597.4	800	1000	15	---	10	15	18	25	1353	X 80 100	24.83
PXE DO 35	65.4	---	---	15	350	10	15	18	25	148	X DO 35	2.78
PXE DO 50	139.6	---	---	15	500	10	15	18	25	308	X DO 50	5.38
P2XE 20 30	42.4	200	300	15	---	10	30	18	40	96	2X 20 30	1.85
P2XE 20 40	56.6	200	400	15	---	10	30	18	40	128	2X 20 40	2.49
P2XE 20 60	84.8	200	600	15	---	10	30	18	40	192	2X 20 60	3.69
P2XE 30 30	63.6	300	300	15	---	10	30	18	40	144	2X 30 30	2.80
P2XE 30 40	84.8	300	400	15	---	10	30	18	40	192	2X 30 40	3.70
P2XE 30 50	106.0	300	500	15	---	10	30	18	40	240	2X 30 50	4.62
P2XE 40 40	113.1	400	400	15	---	10	30	18	40	256	2X 40 40	4.97
P2XE 40 60	169.6	400	600	15	---	10	30	18	40	384	2X 40 60	7.24
P2XE 40 100	282.6	400	1000	15	---	10	30	18	40	656	2X 40 100	12.52
P2XE 60 80	339.2	600	800	15	---	10	30	18	40	768	2X 60 80	14.86
P2XE 60 120	508.7	600	1200	15	---	10	30	18	40	1176	2X 60 120	22.49
P2XE 80 100	597.4	800	1000	15	---	10	30	18	40	1353	2X 80 100	25.46
P2XE DO 35	65.4	---	---	15	350	10	30	18	40	148	2X DO 35	2.97
P2XE DO 50	139.6	---	---	15	500	10	30	18	40	308	2X DO 50	5.56



Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

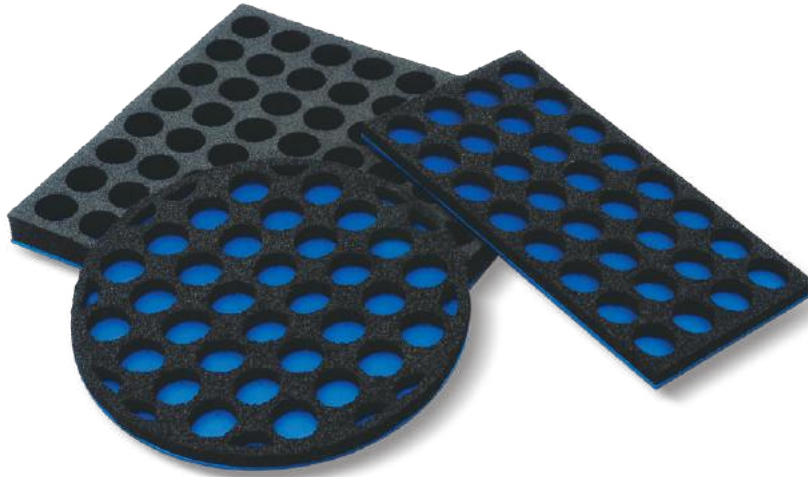


SPEZIAL-SAUGPLATTEN PY und P2Y FÜR SYSTEME OCTOPUS

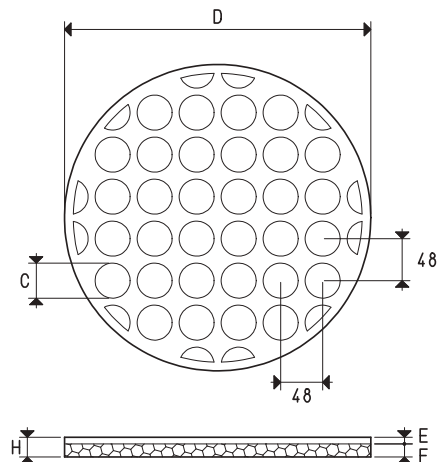
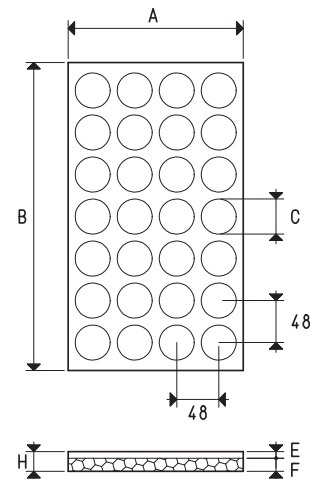
Diese Saugplatten haben im Vergleich zu den Standardplatten die Eigenschaft, bei gleicher Grifffläche eine größere Kraft zu entwickeln (Art. PY) und auf rauen und sehr unregelmäßigen Oberflächen „aufzunehmen“ (Art. P2Y).

Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium mit kalibrierten Löchern und sind auf Wunsch mit einem speziellen perforierten Moosgummi in zwei verschiedenen Stärken versehen. Sie sind perfekt mit Standard-Saugplatten austauschbar.

Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines minimalen Vakuumniveaus von -75 Kpa, der Gesamtoberfläche der Löcher im Moosgummi und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Löcher Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PY 15 20	37.7	150	200	40	---	5	15	20	12	Y 15 20	0.39
PY 20 30	75.4	200	300	40	---	5	15	20	24	Y 20 30	0.78
PY 20 40	100.5	200	400	40	---	5	15	20	32	Y 20 40	1.07
PY 20 60	150.8	200	600	40	---	5	15	20	48	Y 20 60	1.66
PY 30 30	113.0	300	300	40	---	5	15	20	36	Y 30 30	1.27
PY 30 40	150.8	300	400	40	---	5	15	20	48	Y 30 40	1.65
PY 30 50	188.4	300	500	40	---	5	15	20	60	Y 30 50	2.04
PY 40 40	201.0	400	400	40	---	5	15	20	64	Y 40 40	2.14
PY 40 60	301.5	400	600	40	---	5	15	20	96	Y 40 60	3.35
PY 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	15	20	164	Y 40 100	5.50
PY 60 80	602.9	600	800	40	---	5	15	20	192	Y 60 80	6.61
PY 60 120	904.4	600	1200	40	---	5	15	20	294	Y 60 120	10.01
PY 80 100	1037.3	800	1000	40	---	5	15	20	315	Y 80 100	11.24
PY DO 35	100.5	---	---	40	350	5	15	20	37	Y DO 35	1.25
PY DO 50	213.5	---	---	40	500	5	15	20	79	Y DO 50	2.24
P2Y 15 20	37.7	200	200	40	---	5	30	35	12	2Y 15 20	0.42
P2Y 20 30	75.4	200	300	40	---	5	30	35	24	2Y 20 30	0.85
P2Y 20 40	100.5	200	400	40	---	5	30	35	32	2Y 20 40	1.15
P2Y 20 60	150.8	200	600	40	---	5	30	35	48	2Y 20 60	1.69
P2Y 30 30	113.0	300	300	40	---	5	30	35	36	2Y 30 30	1.30
P2Y 30 40	150.8	300	400	40	---	5	30	35	48	2Y 30 40	1.68
P2Y 30 50	188.4	300	500	40	---	5	30	35	60	2Y 30 50	2.10
P2Y 40 40	201.0	400	400	40	---	5	30	35	64	2Y 40 40	2.29
P2Y 40 60	301.5	400	600	40	---	5	30	35	96	2Y 40 60	3.45
P2Y 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	30	35	164	2Y 40 100	5.80
P2Y 60 80	602.9	600	800	40	---	5	30	35	192	2Y 60 80	7.01
P2Y 60 120	904.4	600	1200	40	---	5	30	35	294	2Y 60 120	10.60
P2Y 80 100	1037.3	800	1000	40	---	5	30	35	315	2Y 80 100	11.81
P2Y DO 35	100.5	---	---	40	350	5	30	35	37	2Y DO 35	1.39
P2Y DO 50	213.5	---	---	40	500	5	30	35	79	2Y DO 50	2.36



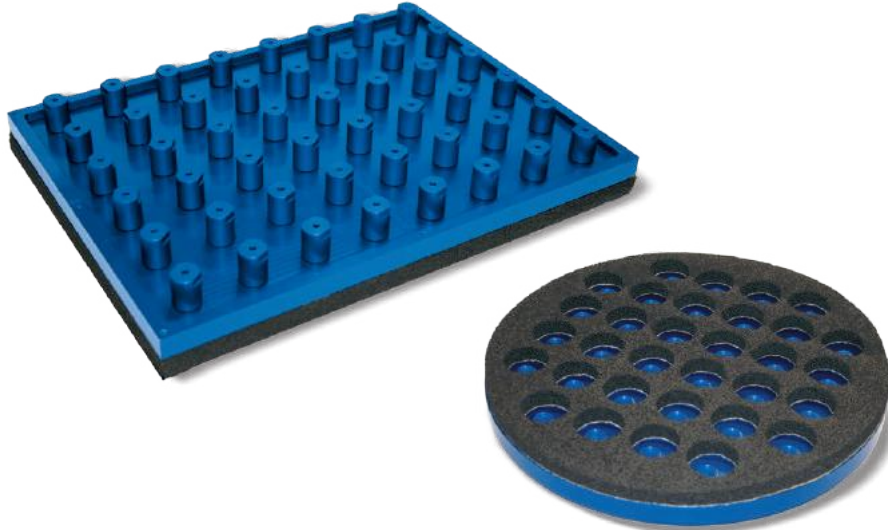
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

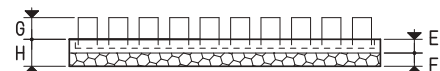
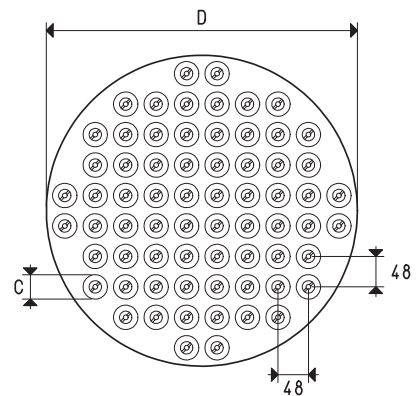
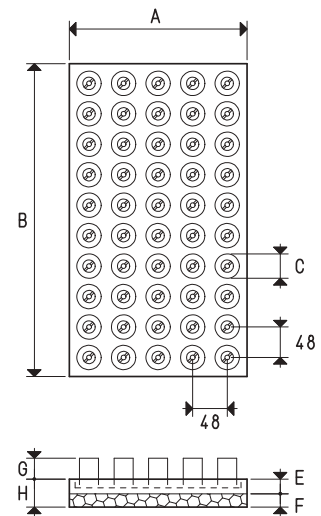


SAUGPLATTEN STANDARD MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PY2E und P2YE, FÜR SYSTEME OCTOPUS

Die Saugplatten auf dieser Seite sind die gleichen PY- und P2Y-Platten, die vorstehend beschrieben wurden, wobei die selbst ausschließenden Ventile in jedes Loch eingesetzt sind. Die selbstschließenden Ventile schließen in Abwesenheit des zu entnehmenden Gegenstandes oder eines defekten Griffs des Moosgummis automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den verbleibenden Grifflöchern. Diese Eigenschaft ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu OCTOPUS-Systemen mit kalibrierten Löchern zu reduzieren, mit dem Vorteil der Energieeinsparung. Diese Platten können auch in jeder beliebigen Position verwendet werden, ohne die Betriebseigenschaften zu verändern.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventile Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PY2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	15	18	32	24	Y 20 30	1.26
PY2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	15	18	32	32	Y 20 40	1.71
PY2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	15	18	32	48	Y 20 60	2.62
PY2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	15	18	32	36	Y 30 30	1.99
PY2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	15	18	32	48	Y 30 40	2.61
PY2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	15	18	32	60	Y 30 50	3.24
PY2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	15	18	32	64	Y 40 40	3.42
PY2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	15	18	32	96	Y 40 60	5.27
PY2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	15	18	32	160	Y 40 100	8.70
PY2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	15	18	32	192	Y 60 80	10.45
PY2E 60 120	904.4	600	1200	40	---	17	15	18	32	288	Y 60 120	15.77
PY2E 80 100	1037.3	800	1000	40	---	17	15	18	32	320	Y 80 100	17.64
PY2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	15	18	32	32	Y DO 35	1.89
PY2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	15	18	32	76	Y DO 50	3.76
P2Y2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	30	18	47	24	2Y 20 30	1.33
P2Y2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	30	18	47	32	2Y 20 40	1.79
P2Y2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	30	18	47	48	2Y 20 60	2.65
P2Y2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	30	18	47	36	2Y 30 30	2.02
P2Y2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	30	18	47	48	2Y 30 40	2.64
P2Y2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	30	18	47	60	2Y 30 50	3.30
P2Y2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	30	18	47	64	2Y 40 40	3.57
P2Y2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	30	18	47	96	2Y 40 60	5.37
P2Y2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	30	18	47	160	2Y 40 100	9.00
P2Y2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	30	18	47	192	2Y 60 80	10.85
P2Y2E 60 120	904.4	600	1200	40	---	17	30	18	47	288	2Y 60 120	16.36
P2Y2E 80 100	1037.3	800	1000	40	---	17	30	18	47	320	2Y 80 100	18.21
P2Y2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	30	18	47	32	2Y DO 35	2.03
P2Y2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	30	18	47	76	2Y DO 50	3.88





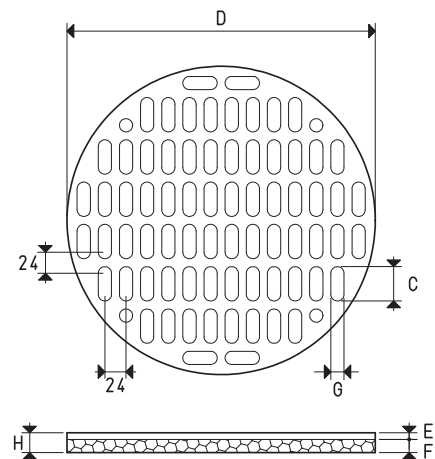
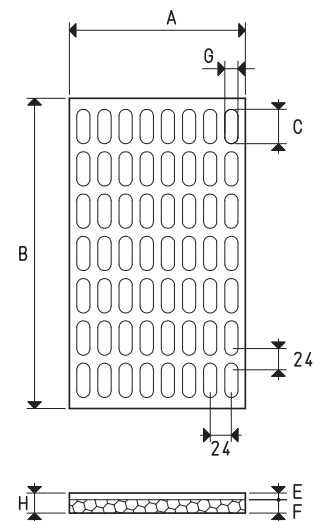
SPEZIAL-SAUGPLATTEN PZ und P2Z FÜR SYSTEME OCTOPUS

Von allen oben beschriebenen Saugplatten sind dies diejenigen, die bei gleicher Grifffläche und gleichem Vakuumniveau die größte Hubkraft entwickeln; außerdem ist die P2Z-Version in der Lage, raue und sehr unregelmäßige Oberflächen zu „greifen“.
Sie bestehen aus Leichtmetall mit kalibrierten Löchern und sind mit einem speziellen perforierten Moosgummi mit Schlitzlen in zwei verschiedenen Dicken versehen. Sie sind perfekt mit Standard-Saugplatten austauschbar.

Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines minimalen Vakuumniveaus von -75 Kpa, der Gesamtoberfläche der Langlöcher im Moosgummi und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.

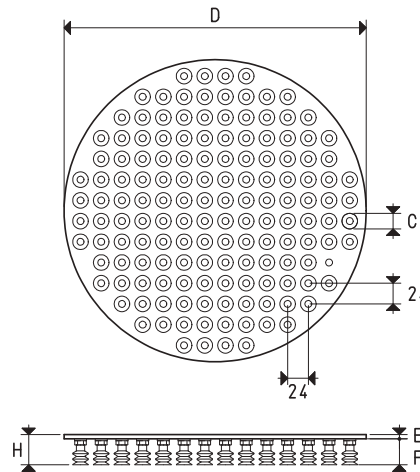
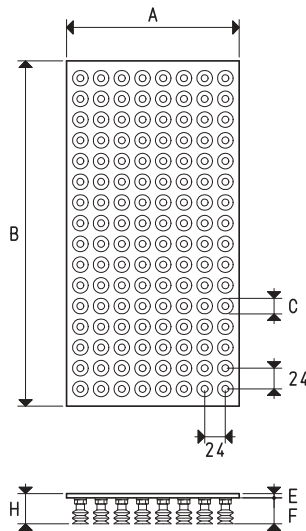
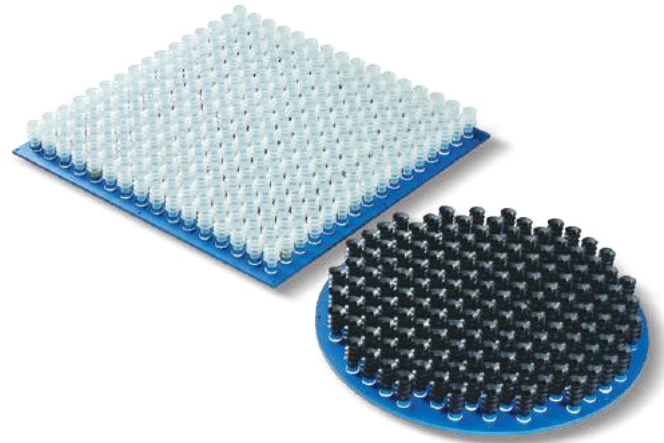


Art.	Stärke kg	A	B	C	D Ø	E	F	G	H	Löcher Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PZ 15 20	41.0	150	200	42	---	5	15	18	20	24	Z 15 20	0.40
PZ 20 30	82.4	200	300	42	---	5	15	18	20	48	Z 20 30	0.80
PZ 20 40	109.8	200	400	42	---	5	15	18	20	64	Z 20 40	1.09
PZ 20 60	164.7	200	600	42	---	5	15	18	20	96	Z 20 60	1.68
PZ 30 30	123.5	300	300	42	---	5	15	18	20	72	Z 30 30	1.28
PZ 30 40	164.7	300	400	42	---	5	15	18	20	96	Z 30 40	1.67
PZ 30 50	206.0	300	500	42	---	5	15	18	20	120	Z 30 50	2.06
PZ 40 40	219.6	400	400	42	---	5	15	18	20	128	Z 40 40	2.17
PZ 40 60	329.4	400	600	42	---	5	15	18	20	192	Z 40 60	3.38
PZ 40 100	549.0	400	1000	42	---	5	15	18	20	328	Z 40 100	5.54
PZ 60 80	658.8	600	800	42	---	5	15	18	20	384	Z 60 80	6.64
PZ 60 120	988.3	600	1200	42	---	5	15	18	20	588	Z 60 120	10.05
PZ 80 100	1143.1	800	1000	42	---	5	15	18	20	660	Z 80 100	11.30
PZ DO 35	126.9	---	---	42	350	5	15	18	20	74	Z DO 35	1.26
PZ DO 50	271.1	---	---	42	500	5	15	18	20	158	Z DO 50	2.26
P2Z 15 20	41.0	200	200	42	---	5	30	18	35	24	Z2 15 20	0.44
P2Z 20 30	82.4	200	300	42	---	5	30	18	35	48	Z2 20 30	0.88
P2Z 20 40	109.8	200	400	42	---	5	30	18	35	64	Z2 20 40	1.18
P2Z 20 60	164.7	200	600	42	---	5	30	18	35	96	Z2 20 60	1.72
P2Z 30 30	123.5	300	300	42	---	5	30	18	35	72	Z2 30 30	1.33
P2Z 30 40	164.7	300	400	42	---	5	30	18	35	96	Z2 30 40	1.71
P2Z 30 50	206.0	300	500	42	---	5	30	18	35	120	Z2 30 50	2.14
P2Z 40 40	219.6	400	400	42	---	5	30	18	35	128	Z2 40 40	2.32
P2Z 40 60	329.4	400	600	42	---	5	30	18	35	192	Z2 40 60	3.48
P2Z 40 100	549.0	400	1000	42	---	5	30	18	35	328	Z2 40 100	5.84
P2Z 60 80	658.8	600	800	42	---	5	30	18	35	384	Z2 60 80	7.05
P2Z 60 120	988.3	600	1200	42	---	5	30	18	35	588	Z2 60 120	10.64
P2Z 80 100	1143.1	800	1000	42	---	5	30	18	35	660	Z2 80 100	11.85
P2Z DO 35	126.9	---	---	42	350	5	30	18	35	74	Z2 DO 35	1.42
P2Z DO 50	271.1	---	---	42	500	5	30	18	35	158	Z2 DO 50	2.39





Um den Griff all jener Produkte mit sehr unregelmäßigen und flexiblen Oberflächen (Beutel mit Pasta oder Süßwaren, Blister- oder Hautfolienverpackungen, dünne Kartons usw.) zu erleichtern, die mit den mit Moosgummi überzogenen Saugplatten schwer zu „nehmen“ sind, wurden diese Saugplatten mit Sauggreifern hergestellt. Die empfohlenen Sauggreifer sind vom Typ „Balg“; dank ihrer großen Flexibilität sind sie in der Lage, sich an alle Griffflächen anzupassen und ihren Konturen und Bewegungen während des Hebens zu folgen, was einen einfachen und sicheren Griff gewährleistet. Die Platten bestehen aus eloxiertem Aluminium, ebenso wie die Halterungen für die darauf geschraubten Sauggreifer, die bei der PV-Version 1/8" Gas und bei der P2V-Version 1/4" Gas mit jeweils einer kalibrierten Bohrung sind. Die Sauggreifer, die ohne Klebstoffe kalt auf den Trägern montiert werden, können in verschiedenen Mischungen geliefert werden. Auch diese sind perfekt mit Standard-Saugplatten austauschbar. Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines Mindestvakuums von -75 Kpa, der gesamten Grifffläche der Sauggreifer und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet. Auf Anfrage können sie mit verschiedenen Sauggreifern geliefert werden, sofern der Durchmesser 22 mm für die PV-Saugplatten und 45 mm für den P2V nicht überschreitet.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Beispiel Sauggreifer Art.	Sauggreifer Nr	Gewicht kg
PV 15 20	30.2	150	200	18	---	5	36	41	01 18 29	48	0.54
PV 20 30	60.5	200	300	18	---	5	36	41	01 18 29	96	1.13
PV 20 40	80.6	200	400	18	---	5	36	41	01 18 29	128	1.54
PV 20 60	121.0	200	600	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 30	90.7	300	300	18	---	5	36	41	01 18 29	144	1.80
PV 30 40	121.0	300	400	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 50	151.2	300	500	18	---	5	36	41	01 18 29	240	2.94
PV 40 40	167.0	400	400	18	---	5	36	41	01 18 29	256	3.09
PV 40 60	242.0	400	600	18	---	5	36	41	01 18 29	384	4.74
PV 40 100	413.3	400	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	656	7.89
PV 60 80	483.9	600	800	18	---	5	36	41	01 18 29	768	9.38
PV 60 120	740.8	600	1200	18	---	5	36	41	01 18 29	1176	14.21
PV 80 100	852.4	800	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	1353	16.03
PV DO 35	93.2	---	---	18	350	5	36	41	01 18 29	148	1.81
PV DO 50	194.0	---	---	18	500	5	36	41	01 18 29	308	3.37

Hinweis: Der PV-Code ... identifiziert nur die Saugplatte mit seinen Halterungen für die angeschraubten Sauggreifer.

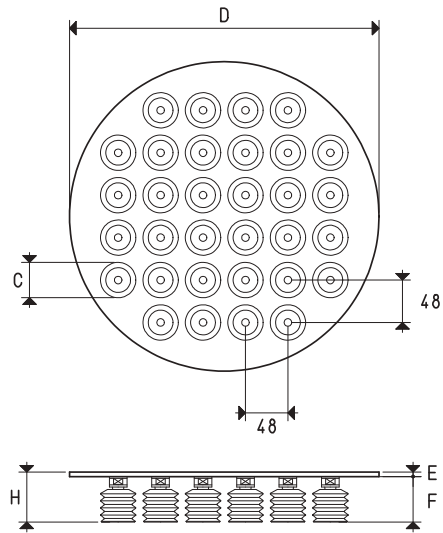
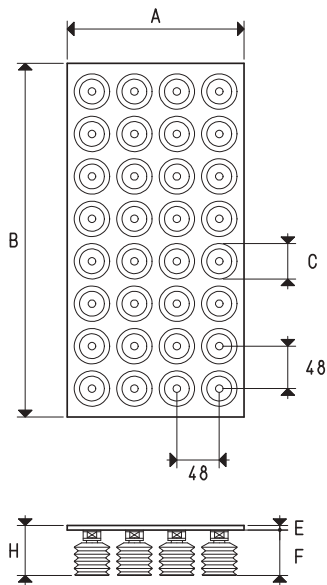
Die in der Tabelle angegebenen oder frei gewählten Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Saugplatte und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SPEZIAL-SAUGPLATTEN MIT SAUGGREIFER P2V, FÜR SYSTEME OCTOPUS

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Beispiel Sauggreifer Art.	Sauggreifer Nr	Gewicht kg
P2V 15 20	37.7	150	200	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	12	0.56
P2V 20 30	75.4	200	300	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	24	1.12
P2V 20 40	100.5	200	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	32	1.67
P2V 20 60	150.8	200	600	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	48	2.24
P2V 30 30	113.0	300	300	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	36	1.68
P2V 30 40	150.8	300	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	48	2.24
P2V 30 50	188.4	300	500	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	60	2.80
P2V 40 40	201.0	400	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	64	3.34
P2V 40 60	301.5	400	600	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	96	4.48
P2V 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	160	8.35
P2V 60 80	602.9	600	800	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	192	8.96
P2V 60 120	904.3	600	1200	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	288	13.44
P2V 80 100	1004.8	800	1000	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	320	16.70
P2V DO 35	100.5	---	---	40	350	5	51.5	56.5	01 40 42	32	1.67
P2V DO 50	213.5	---	---	40	500	5	51.5	56.5	01 40 42	76	3.17

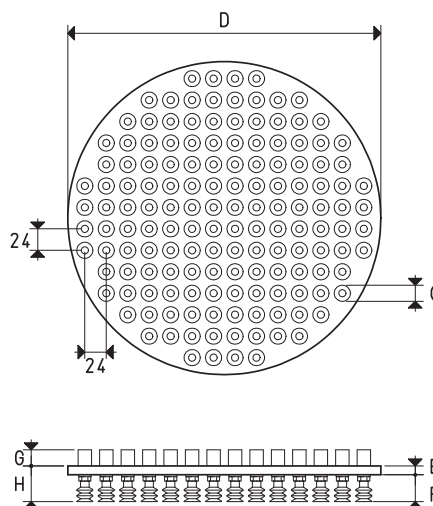
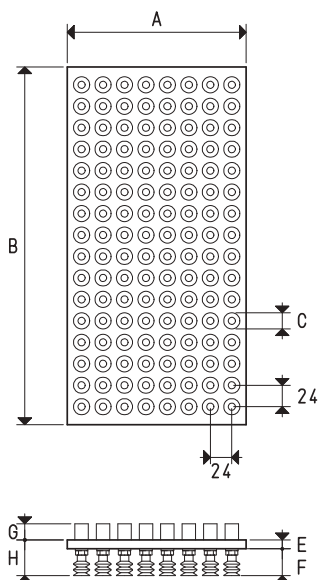
Hinweis: Der P2V-Code ... identifiziert nur die Saugplatte mit seinen Halterungen für die angeschraubten Sauggreifer.

Die in der Tabelle angegebenen oder frei gewählten Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Saugplatte und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SAUGPLATTEN STANDARD MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PVE und P2V2E, FÜR SYSTEME OCTOPUS

Die Saugplatten auf dieser Seite sind die gleichen PV- und P2V-Platten, die vorstehend beschrieben wurden, wobei die selbst ausschließenden Ventile in jedes Loch eingesetzt sind. Die selbstschließenden Ventile schließen in Abwesenheit des zu entnehmenden Gegenstandes oder eines defekten Griffs des Sauggreifers automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den verbleibenden Sauggreifern. Diese Eigenschaft ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu OCTOPUS-Systemen mit kalibrierten Löchern zu reduzieren, mit dem Vorteil der Energieeinsparung. Diese Platten können auch in jeder beliebigen Position verwendet werden, ohne die Betriebseigenschaften zu verändern.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Beispiel Sauggreifer Art.	Ventile und Sauggreifer Nr	Gewicht kg
PVE 20 30	60.5	200	300	18	---	10	36	18	46	01 18 29	96	2.09
PVE 20 40	80.6	200	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	128	2.82
PVE 20 60	121.0	200	600	18	---	10	36	18	46	01 18 29	192	4.18
PVE 30 30	90.7	300	300	18	---	10	36	18	46	01 18 29	144	3.24
PVE 30 40	121.0	300	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	192	4.18
PVE 30 50	151.2	300	500	18	---	10	36	18	46	01 18 29	240	6.27
PVE 40 40	167.0	400	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	256	5.64
PVE 40 60	242.0	400	600	18	---	10	36	18	46	01 18 29	384	8.36
PVE 40 100	413.3	400	1000	18	---	10	36	18	46	01 18 29	656	14.45
PVE 60 80	483.9	600	800	18	---	10	36	18	46	01 18 29	768	17.06
PVE 60 120	740.8	600	1200	18	---	10	36	18	46	01 18 29	1176	25.97
PVE 80 100	852.4	800	1000	18	---	10	36	18	46	01 18 29	1353	29.56
PVE DO 35	93.2	---	---	18	350	10	36	18	46	01 18 29	148	3.29
PVE DO 50	194.0	---	---	18	500	10	36	18	46	01 18 29	308	6.45

Hinweis: Der PVE-Code ... identifiziert nur die Saugplatte mit seinen Halterungen für die angeschraubten Sauggreifer und die selbstschließenden, integrierten Ventile.

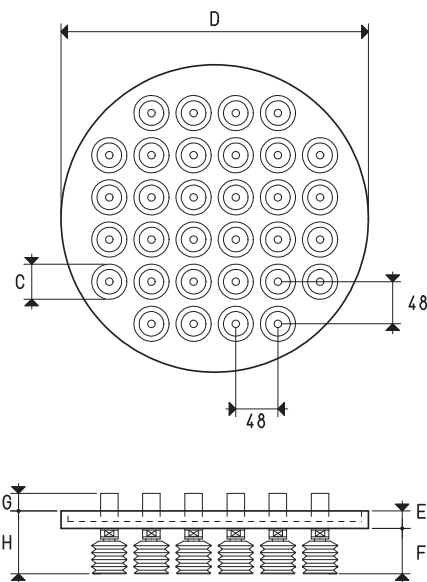
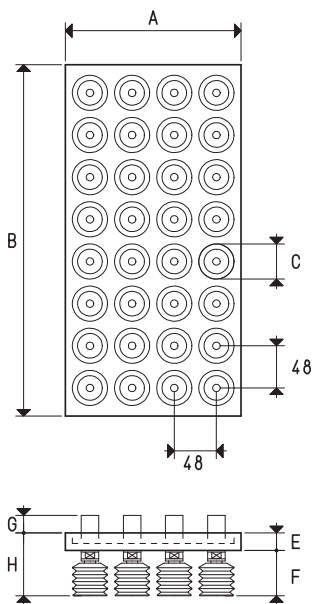
Die in der Tabelle angegebenen oder frei gewählten Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Saugplatte und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SAUGPLATTEN STANDARD MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE P2V2E, FÜR SYSTEME OCTOPUS



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Beispiel Sauggreifer Ventile und Sauggreifer Gewicht		
										Art.	Nr	kg
P2V2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	24	1.60
P2V2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	32	2.31
P2V2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	48	3.20
P2V2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	36	2.40
P2V2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	48	3.20
P2V2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	60	4.00
P2V2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	64	4.62
P2V2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	96	6.40
P2V2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	160	11.55
P2V2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	192	12.80
P2V2E 60 120	904.3	600	1200	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	288	19.20
P2V2E 80 100	1004.8	800	1000	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	320	23.10
P2V2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	51.5	18	68.5	01 40 42	32	2.31
P2V2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	51.5	18	68.5	01 40 42	76	4.53

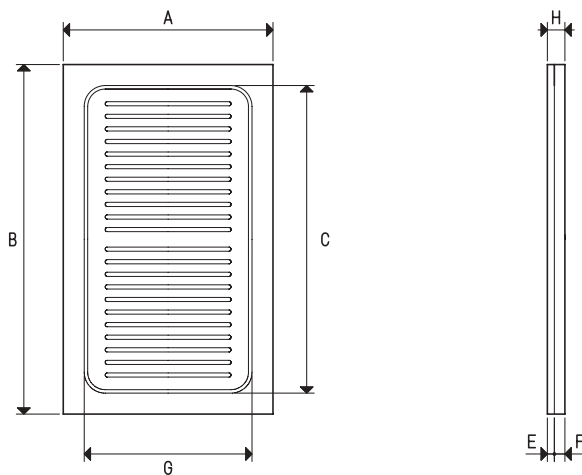
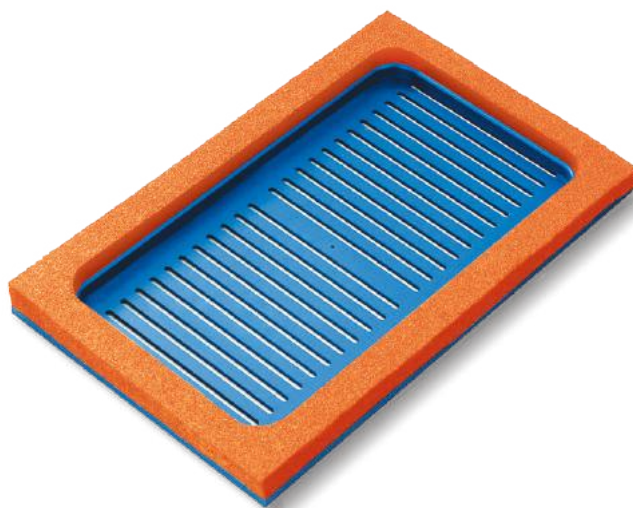
Hinweis: Der Code P2V2E... identifiziert nur die Saugplatte mit seinen Halterungen für die angeschraubten Sauggreifer und die selbstschließenden, integrierten Ventile.
Die in der Tabelle angegebenen oder frei gewählten Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Saugplatte und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SAUGPLATTEN ZUM GREIFEN VON PJ-VERPACKUNGEN, FÜR SYSTEME OCTOPUS

Um das Greifen von Papier- oder Plastikbeuteln mit Pulvern, Granulaten, losen Produkten oder Flüssigkeiten zu ermöglichen, wurden diese Saugplatten entwickelt, die in Kombination mit OCTOPUS-Systemen das Beste aus ihrer Leistung machen. Aus eloxiertem Aluminium gefertigt und durch eine spezielle Moosgummidichtung begrenzt, sind sie perfekt mit den Standardsaugplatten der OCTOPUS-Systeme austauschbar. Die besonderen Eigenschaften der Dichtung und der Auflagefläche ermöglichen es, die Verformung des Beutels während des Griffs zu begrenzen, die Vakuumverluste auf ein Minimum zu reduzieren und eine größtmögliche Grifffläche zu gewährleisten. Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines Mindestvakuums von -75 Kpa, der gesamten, in der Dichtung eingeschlossenen Grifffläche und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.



Art.	Stärke kg	A	B	C	E	F	G	H	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PJ 15 20	24.6	150	200	170	7.5	15	120	22.5	J 15 20	0.46
PJ 20 30	73.4	200	300	230	10.0	30	130	40.0	J 20 30	0.92
PJ 20 40	106.0	200	400	330	10.0	30	130	40.0	J 20 40	1.25
PJ 20 60	171.0	200	600	530	10.0	30	130	40.0	J 20 60	1.84
PJ 30 40	188.4	300	400	330	10.0	30	230	40.0	J 30 40	1.84
PJ 30 50	246.0	300	500	430	10.0	30	230	40.0	J 30 50	2.30
PJ 40 60	436.0	400	600	530	10.0	30	330	40.0	J 40 60	3.68



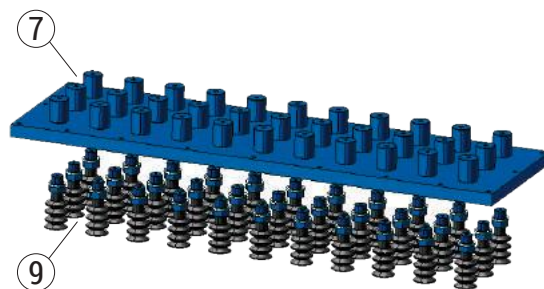
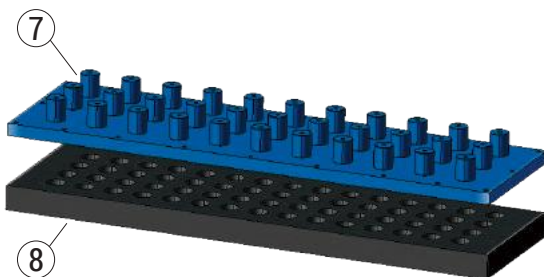
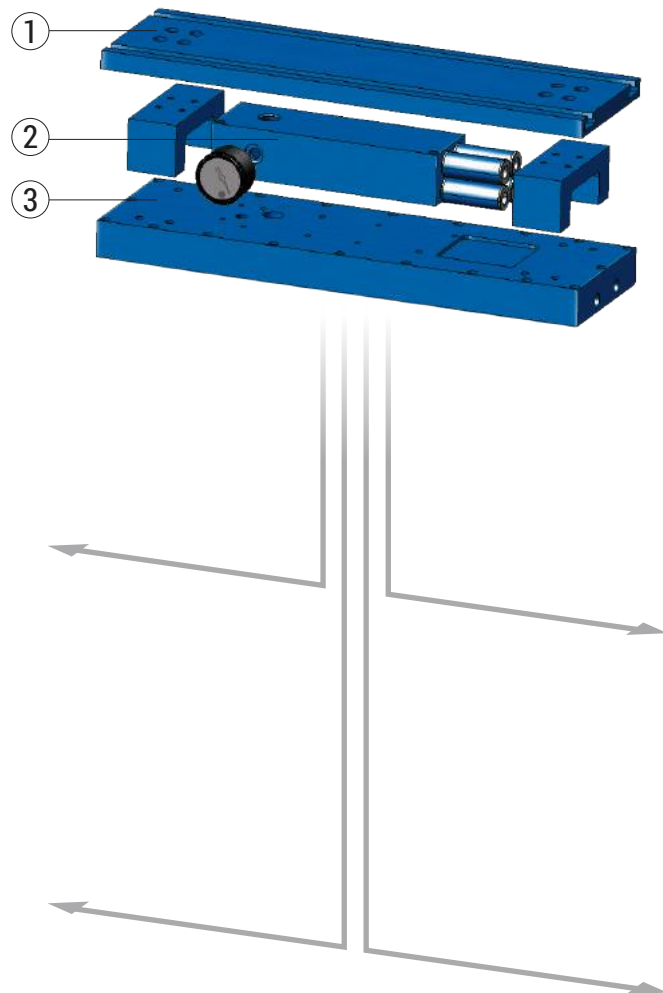
VAKUUMGREIFLEISTEN OCTOPUS - EIGENSCHAFTEN

Um die Installation der Vakuum-Greifsysteme OCTOPUS an den Palettierrobotern weiter zu erleichtern, wurden diese Stangen nach dem gleichen Funktionsprinzip erstellt, die neben den Vorteilen und technischen Eigenschaften des OCTOPUS serienmäßig mit einer gerillten Stützplatte ausgestattet sind, um eine schnelle Montage an der Maschine und eine einfache Positionierung in Bezug auf die aufzunehmende Last zu ermöglichen.

Sie bestehen aus:

- Einer gerillten Befestigungsplatte aus eloxiertem Aluminium für eine schnelle Montage am Bediener.
- Einem oder mehreren Vakuumerzeuger, je nach Größe, die mit Druckluft betrieben werden.
- Einem mit einer Schnellkupplung ausgestatteten Anschluss für die Druckluftversorgung der Erzeuger.
- Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper, der mit zwei Anschlüssen für die Lufteinbringung am Ende des Zyklus, für die schnelle Wiederherstellung des Luftdrucks und für die mögliche Installation eines Vakuumschalters ausgestattet ist.
- Einer Saugplatte die den Körper schließt, ebenfalls aus eloxiertem Aluminium, mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet und mit einem speziellen perforierten Moosgummi abgedeckt sind. Diese Saugplatte kann sich perfekt an jedes anzuhebende Objekt anpassen, ganz gleich ob dessen Oberfläche glatt, rau oder unregelmäßig ist. Mit der gleichen Leiste können Sie z.B. Holzbalken oder Metallprofile und die Palette, die sie trägt, aufnehmen und bewegen.

Die bisher beschriebenen OCTOPUS-Greifleisten sind Standard. Auf Wunsch können sie mit Sauggreifern und selbstschließenden Ventilen geliefert werden, und um sie noch leichter zu machen, können die Aluminiumteile aus Polizen hergestellt werden, einem thermoplastischen Material, das ihr Gewicht um ca. 40% reduziert.



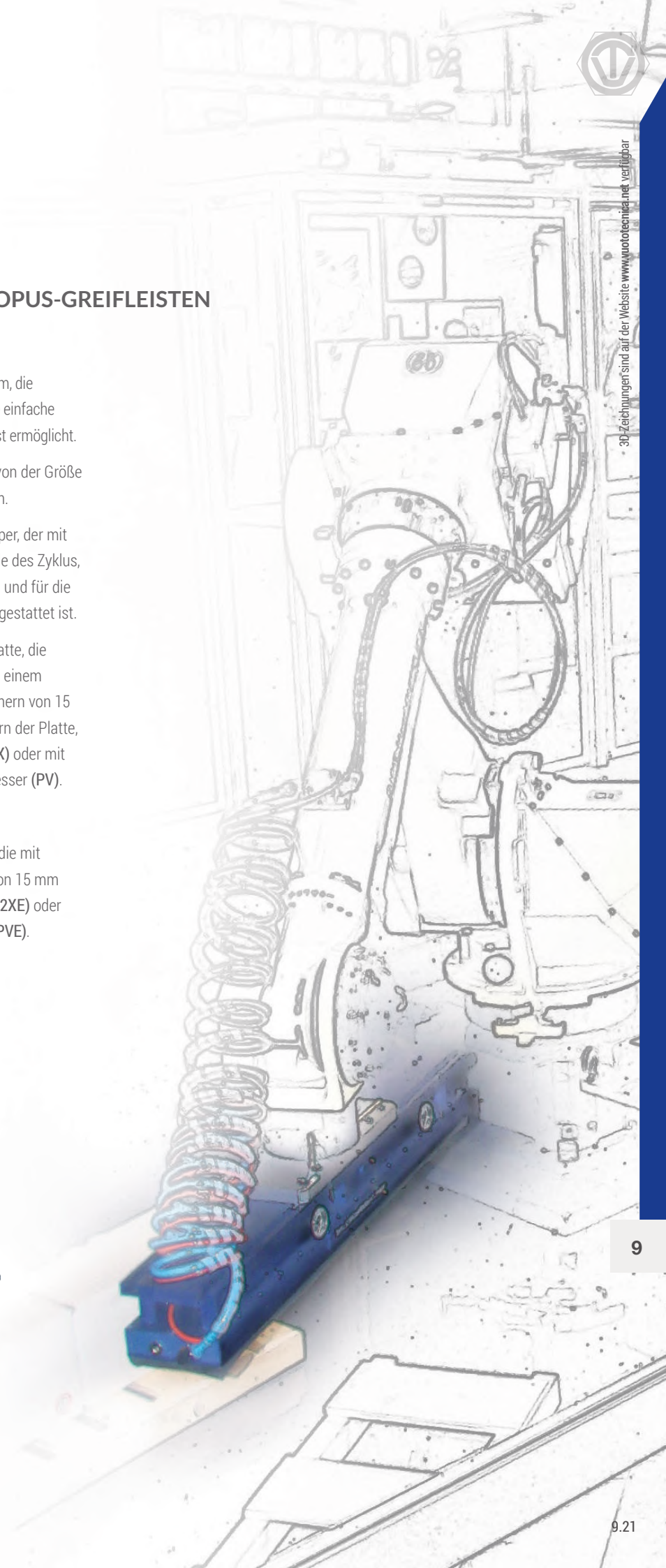
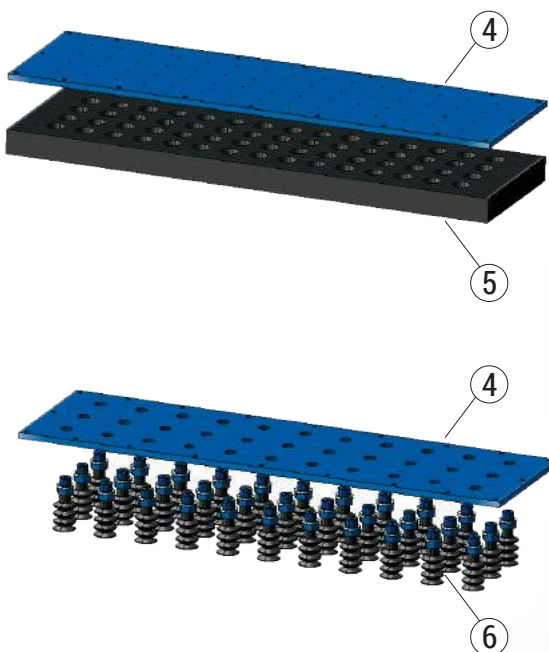
ZUSAMMENSETZUNG DER OCTOPUS-GREIFLEISTEN

Die OCTOPUS-Greifleisten bestehen aus:

- ① Einer gerillten Trägerplatte aus eloxiertem Aluminium, die eine schnelle Installation auf der Maschine und eine einfache Positionierung in Bezug auf die aufzunehmende Last ermöglicht.
- ② Einem oder mehreren Vakuumerzeuger, abhängig von der Größe der Stäbe, die durch Druckluft angetrieben werden.
- ③ Einem einseitig offenen, eloxierten Aluminiumkörper, der mit zwei Anschlüssen für die Luftenbringung am Ende des Zyklus, für die schnelle Wiederherstellung des Luftdrucks und für die mögliche Installation eines Vakuumschalters ausgestattet ist.
- ④ Eine mikroperforierte, eloxierte Aluminiumsaugplatte, die den Körper der Stange verschließt, abgedeckt mit einem speziellen perforierten Moosgummi ⑤, mit Löchern von 15 mm Durchmesser, axial zu den kalibrierten Löchern der Platte, mit einer Dicke von 20 mm (PX) oder 30 mm (P2X) oder mit Faltenbalgsauggreifern ⑥ von 18 mm Durchmesser (PV).

Oder:

- ⑦ Eine Saugplatte mit selbstschließenden Ventilen, die mit Moosgummi ⑧ beschichtet sind, mit Löchern von 15 mm Durchmesser, Dicke 20 mm (PXE) oder 30 mm (P2XE) oder mit Sauggreifern ⑨ von 18 mm Durchmesser (PVE).

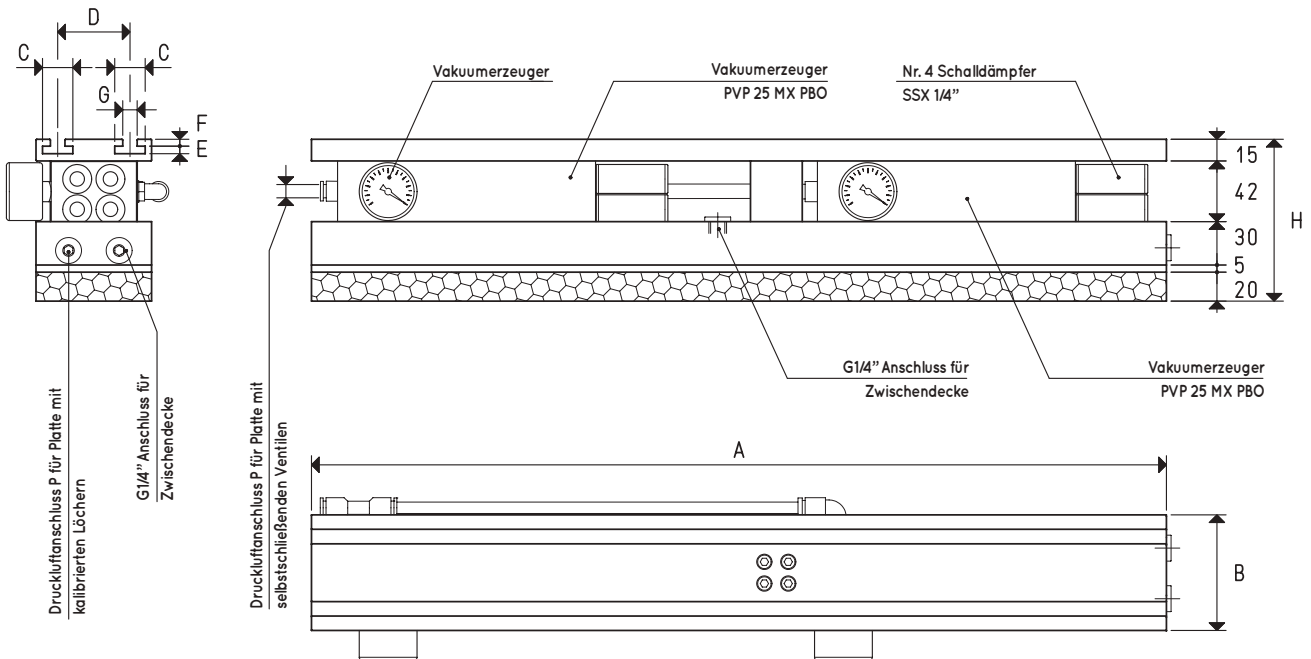




VAKUUMAUFNAHMELEISTEN OCTOPUS



3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.		BO 08 60 X	BO 08 80 X	BO 08 100 X
Saugplatte	Art.	PX 08 60	PX 08 80	PX 08 100
Greifkraft	kg	31.7	42.2	54.1
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	l/s	6.4	6.4	6.4
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	62	62	62
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	6	8	10
A		600	800	1000
B		80	80	80
C		21	21	21
D		50	50	50
E		5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8
G		10	10	10
H		112	112	112
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	8	8	8

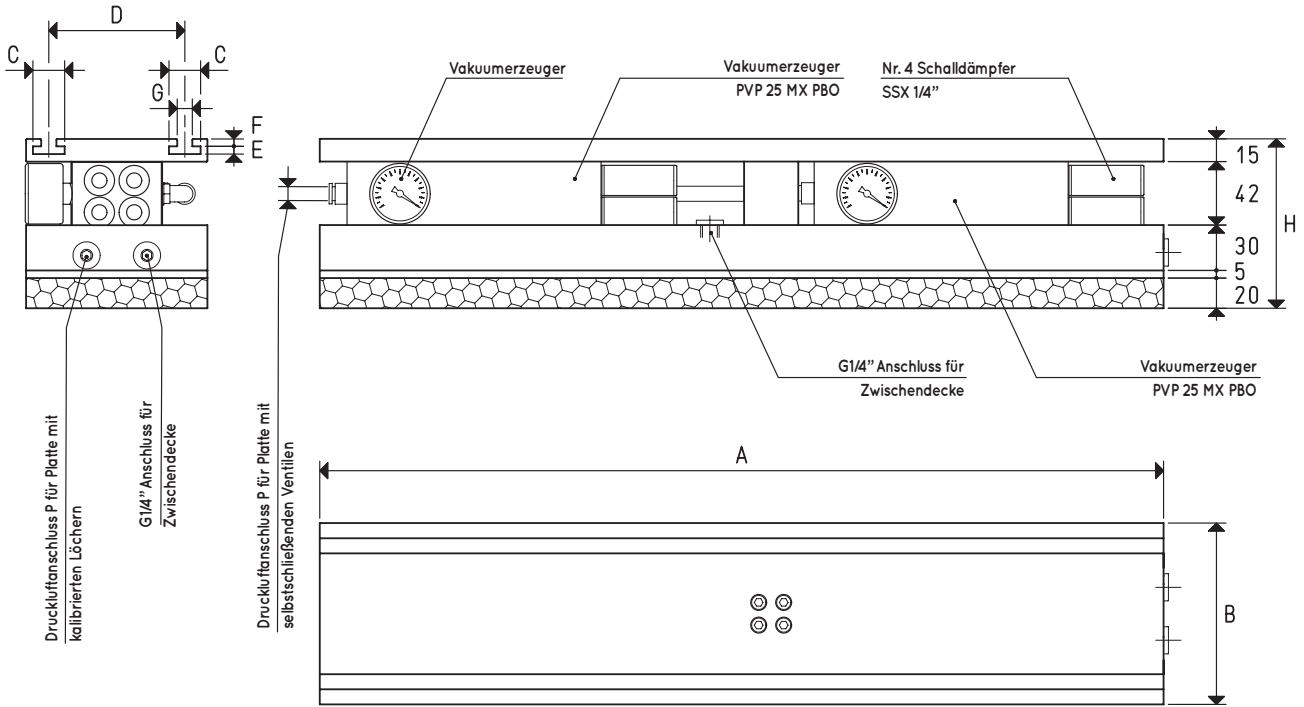
Hinweis: Der Code BO 08 .. X, identifiziert den Körper der OCTOPUS-Leiste mit ihrer PX-Saugplatte, der gerillten Trägerplatte und den in der Tabelle angegebenen Vakuumerzeugern.

Durch Hinzufügen der Buchstabe CD zum Artikel wird die Octopus-Leiste ohne Vakuumerzeuger und mit Verschlussplatten mit Verteiler Art. 00 BO 07 geliefert (Beispiel: BO 08 80 X CD).

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



Art.		BO 12 40 X	BO 12 60 X	BO 12 80 X
Saugplatte	Art.	PX 12 40	PX 12 60	PX 12 80
Greifkraft	kg	25.7	42.2	56.3
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°1 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	3.2	6.4	6.4
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	31	62	62
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	4.5	8.1	10.8
A		400	600	800
B		120	120	120
C		21	21	21
D		90	90	90
E		5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8
G		10	10	10
H		112	112	112
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	8	8	8

Hinweis: Der Code BO 12 .. X, identifiziert den Körper der OCTOPUS-Leiste mit ihrer PX-Saugplatte, der gerillten Trägerplatte und den in der Tabelle angegebenen Vakuumerzeugern.

Durch Hinzufügen der Buchstabe CD zum Artikel wird die Octopus-Leiste ohne Vakuumerzeuger und mit Verschlussplatten mit Verteiler Art. 00 BO 07 geliefert (Beispiel: BO 12 60 X CD).

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

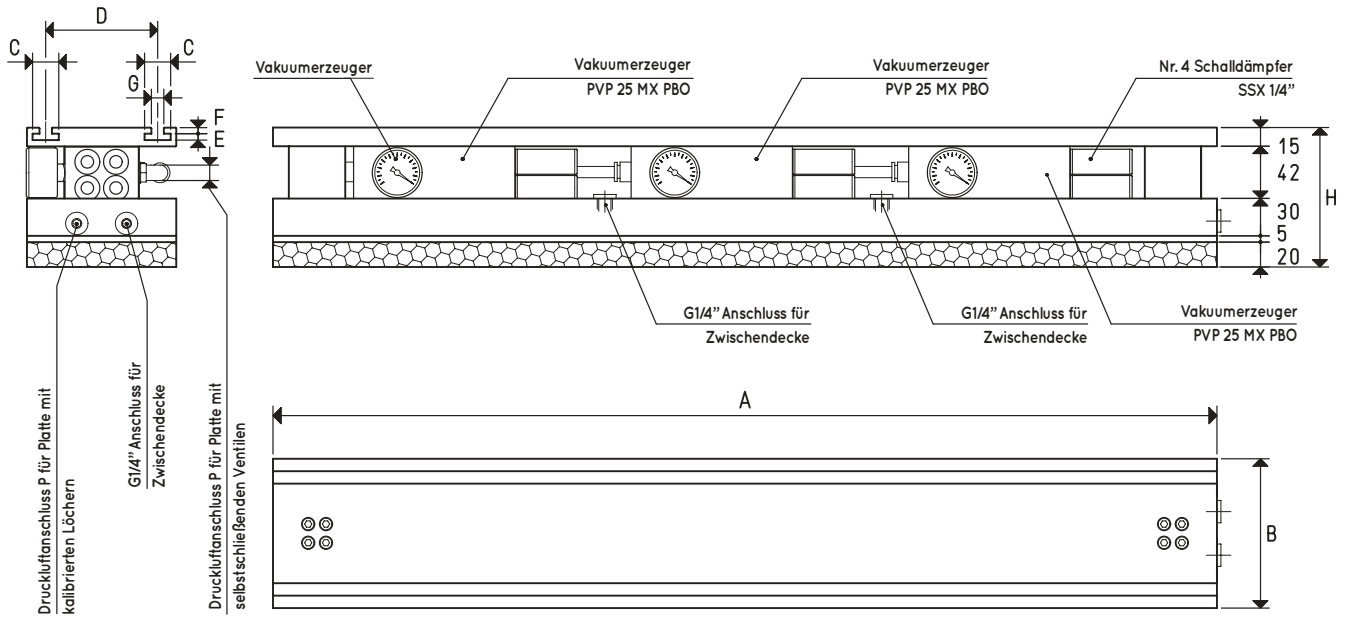
Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



VAKUUMAUFNAHMELEISTEN OCTOPUS

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.		BO 12 100 X	BO 08 120 X	BO 12 120 X	BO 12 140 X
Saugplatte	Art.	PX 12 100	PX 08 120	PX 12 120	PX 12 140
Greifkraft	kg	72.2	64.7	86.2	100.3
Vorbereitet für Vakuumerzeuger	Art.	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°4 PVP 25 MX PBO
Max Versorgungsdruck	bar	6	6	6	6
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	90	90	90	90
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	9.6	9.6	9.6	12.8
Menge der angesaugten Luft	(N/m ³)	93	93	93	124
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Gewicht	kg	14.5	13	17.4	20.8
A		1000	1200	1200	1400
B		120	80	120	120
C		21	21	21	21
D		90	50	90	90
E		5.2	5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8	4.8
G		10	10	10	10
H		112	112	112	112
P Anschluss Druckluftrohr	Ø aussen	8	8	8	8

Hinweis: Der Code BO 08... X, identifiziert den Körper der OCTOPUS-Leiste mit ihrer PX-Saugplatte, der gerillten Trägerplatte und den in der Tabelle angegebenen Vakuumerzeugern.

Durch Hinzufügen der Buchstabe CD zum Artikel wird die Octopus-Leiste ohne Vakuumerzeuger und mit Verschlussplatten mit Verteiler Art. 00 BO 07 geliefert (Beispiel: BO 12 100 X CD).

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

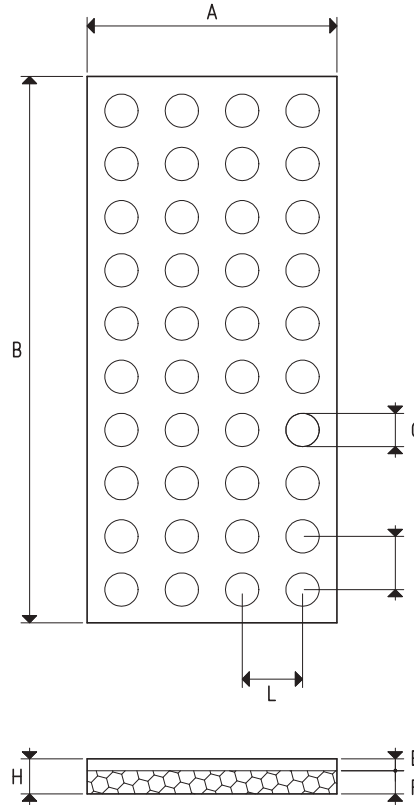
Die Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, Filtration 5 Mikron, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SAUGPLATTEN STANDARD PX und P2X, FÜR GREIFLEISTEN OCTOPUS



Die auf dieser Seite dargestellten und beschriebenen PX-Saugplatten sind bei allen OCTOPUS-Greifleisten serienmäßig installiert und können daher als Reserteil oder als Ersatzteil geliefert werden. Sie bestehen aus eloxierten Aluminiumblechen mit kalibrierten Löchern, die äquidistant zueinander angeordnet sind und mit einem speziellen perforierten Moosgummi in zwei verschiedenen Dicken beschichtet sind: 20 mm, für die Standardsaugplatten PX; 30 mm, für die Saugplatten P2X. Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines minimalen Vakuumniveaus von -75 Kpa, der Gesamtoberfläche der Löcher im Moosgummi und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	E	F	H	Löcher Nr	I	L	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PX 08 60	31.7	80	600	15	5	20	25	72	24	24	00 BO 12	0.70
PX 08 80	42.2	80	800	15	5	20	25	96	24	24	00 BO 18	0.94
PX 08 100	54.1	80	1000	15	5	20	25	123	24	24	00 BO 97	1.06
PX 08 120	64.7	80	1200	15	5	20	25	147	24	24	00 BO 101	1.12
PX 12 40	25.7	120	400	20	5	20	25	33	34	35	00 BO 68	0.70
PX 12 60	42.2	120	600	15	5	20	25	96	24	24	00 BO 27	1.06
PX 12 80	56.3	120	800	15	5	20	25	128	24	24	00 BO 05	1.41
PX 12 100	72.2	120	1000	15	5	20	25	164	24	24	00 BO 36	1.75
PX 12 120	86.2	120	1200	15	5	20	25	196	24	24	00 BO 40	2.11
PX 12 140	100.3	120	1400	15	5	20	25	228	24	24	00 BO 63	2.47
P2X 08 60	31.7	80	600	15	5	30	35	72	24	24	00 BO 79	0.72
P2X 08 80	42.2	80	800	15	5	30	35	96	24	24	00 BO 80	0.96
P2X 08 100	54.1	80	1000	15	5	30	35	123	24	24	00 BO 106	1.10
P2X 08 120	64.7	80	1200	15	5	30	35	147	24	24	00 BO 107	1.18
P2X 12 40	25.7	120	400	20	5	30	35	33	34	35	00 BO 81	0.78
P2X 12 60	42.2	120	600	15	5	30	35	96	24	24	00 BO 82	1.10
P2X 12 80	56.3	120	800	15	5	30	35	128	24	24	00 BO 83	1.45
P2X 12 100	72.2	120	1000	15	5	30	35	164	24	24	00 BO 84	1.80
P2X 12 120	86.2	120	1200	15	5	30	35	196	24	24	00 BO 85	2.17
P2X 12 140	100.3	120	1400	15	5	30	35	228	24	24	00 BO 86	2.54



SAUGGREIFER-SAUGPLATTE FÜR OCTOPUS-LEISTEN

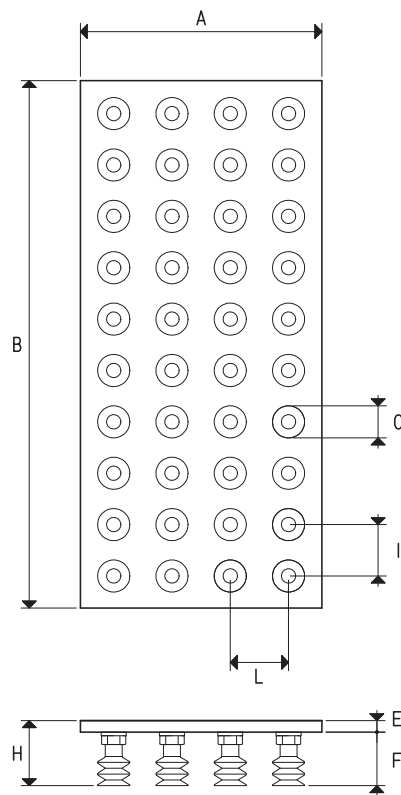
Um den Griff all jener Produkte mit sehr unregelmäßigen und flexiblen Oberflächen (Beutel mit Pasta oder Süßwaren, Blister- oder Hautfolienverpackungen, dünne Kartons usw.) zu erleichtern, die mit den mit Moosgummi überzogenen Saugplatten schwer zu „nehmen“ sind, wurden diese Saugplatten mit Sauggreifern hergestellt. Die empfohlenen Sauggreifer sind vom Typ „Balg“; dank ihrer großen Flexibilität sind sie in der Lage, sich an alle Griffflächen anzupassen und ihren Konturen und Bewegungen während des Hebens zu folgen, was einen einfachen und sicheren Griff gewährleistet.

Die Platten bestehen aus eloxiertem Aluminium, ebenso wie die Halterungen für die darauf geschraubten Sauggreifer, die 1/8" Gas mit jeweils einer kalibrierten Bohrung sind.

Die Sauggreifer, die ohne Klebstoffe kalt auf den Trägern montiert werden, können in verschiedenen Mischungen geliefert werden. Auch diese sind perfekt mit Standard-Saugplatten austauschbar.

Ihre Hubkraft wurde unter Berücksichtigung eines Mindestvakuums von -75 Kpa, der gesamten Grifffläche der Sauggreifer und eines Sicherheitsfaktors von 3 berechnet.

Auf Anfrage können sie mit verschiedenen Sauggreifern geliefert werden, sofern ihr Durchmesser 22 mm nicht überschreitet.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	E	F	H	Beispiel Sauggreifer Art.	I	L	Sauggreifer Nr	Gewicht kg
PV 08 60	45.4	80	600	18	5	36	41	01 18 29	24	24	72	0.83
PV 08 80	60.5	80	800	18	5	36	41	01 18 29	24	24	96	1.26
PV 08 100	75.6	80	1000	18	5	36	41	01 18 29	24	24	120	1.52
PV 08 120	92.6	80	1200	18	5	36	41	01 18 29	24	24	147	1.82
PV 12 40	20.8	120	400	18	5	36	41	01 18 29	34	35	33	1.14
PV 12 60	60.5	120	600	18	5	36	41	01 18 29	24	24	96	1.42
PV 12 80	80.6	120	800	18	5	36	41	01 18 29	24	24	128	1.90
PV 12 100	100.8	120	1000	18	5	36	41	01 18 29	24	24	160	2.37
PV 12 120	121.0	120	1200	18	5	36	41	01 18 29	24	24	192	2.84
PV 12 140	143.7	120	1400	18	5	36	41	01 18 29	24	24	228	3.40

Hinweis: Der PV-Code ... identifiziert nur die Saugplatte mit seinen Halterungen für die angeschraubten Sauggreifer.

Die in der Tabelle angegebenen oder frei gewählten Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Saugplatte und müssen daher separat bestellt werden.

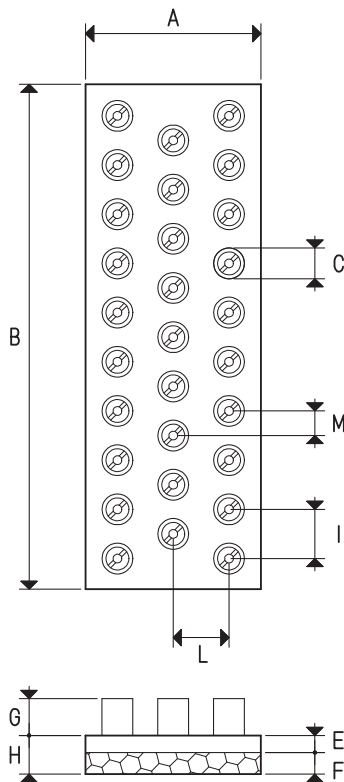
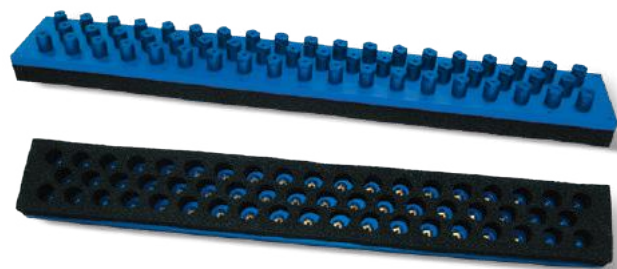
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SAUGPLATTEN MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PXE und P2XE, FÜR OCTOPUS-GREIFLEISTEN

Die Saugplatten auf dieser Seite sind die gleichen PX- und P2X-Platten, die vorstehend beschrieben wurden, wobei die selbst ausschließenden Ventile in jedes Loch eingesetzt sind. Die selbstschließenden Ventile schließen in Abwesenheit des zu entnehmenden Gegenstandes oder eines defekten Griffs des Moosgummis automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den verbleibenden Grifföffern.

Diese Eigenschaft ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu den Standard OCTOPUS-Greifleisten zu reduzieren, was zu einer Energieeinsparung führt. Darüber hinaus ermöglicht die spezielle Konstruktion unserer selbstschließenden Ventile den Einsatz der Griffflächen in jeder Position.

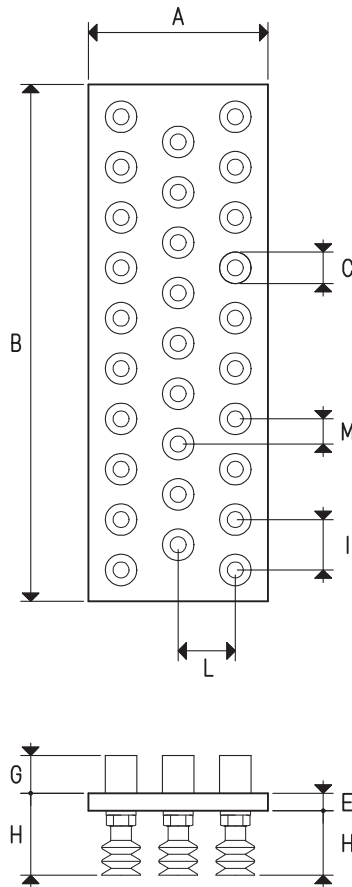
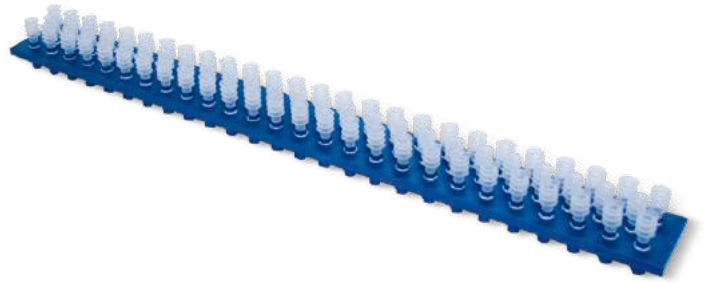


Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	E	F	G	H	I	L	M	Ventile Nr	Nur Gummi Art.	Gewicht kg
PXE 08 60	43.7	80	600	20	10	20	18	30	30	20	15	56	00 BO 21	1.69
PXE 08 80	60.0	80	800	20	10	20	18	30	30	20	15	77	00 BO 25	2.25
PXE 08 100	74.1	80	1000	20	10	20	18	30	30	20	15	95	00 BO 111	2.27
PXE 08 120	90.5	80	1200	20	10	20	18	30	30	20	15	116	00 BO 113	2.54
PXE 12 40	25.7	120	400	20	10	20	18	30	34	35	15	33	00 BO 68	2.03
PXE 12 60	42.1	120	600	20	10	20	18	30	40	25	20	54	00 BO 32	2.53
PXE 12 80	57.7	120	800	20	10	20	18	30	40	25	20	74	00 BO 23	3.38
PXE 12 100	73.3	120	1000	20	10	20	18	30	40	25	20	94	00 BO 43	4.22
PXE 12 120	88.9	120	1200	20	10	20	18	30	40	25	20	114	00 BO 45	5.07
PXE 12 140	104.5	120	1400	20	10	20	18	30	40	25	20	134	00 BO 76	6.08
P2XE 08 60	43.7	80	600	20	10	30	18	40	30	20	15	56	00 BO 87	1.72
P2XE 08 80	60.0	80	800	20	10	30	18	40	30	20	15	77	00 BO 88	2.28
P2XE 08 100	74.1	80	1000	20	10	30	18	40	30	20	15	95	00 BO 114	2.30
P2XE 08 120	90.5	80	1200	20	10	30	18	40	30	20	15	116	00 BO 115	2.58
P2XE 12 40	25.7	120	400	20	10	30	18	40	34	35	15	33	00 BO 81	2.06
P2XE 12 60	42.1	120	600	20	10	30	18	40	40	25	20	54	00 BO 89	2.58
P2XE 12 80	57.7	120	800	20	10	30	18	40	40	25	20	74	00 BO 90	3.44
P2XE 12 100	73.3	120	1000	20	10	30	18	40	40	25	20	94	00 BO 91	4.30
P2XE 12 120	88.9	120	1200	20	10	30	18	40	40	25	20	114	00 BO 92	5.16
P2XE 12 140	104.5	120	1400	20	10	30	18	40	40	25	20	134	00 BO 93	6.16



SAUGPLATTEN STANDARD MIT SELBSTSCHLIESSENDE VENTILE PVE, FÜR OCTOPUS-GREIFLEISTEN

Die Saugplatten auf dieser Seite sind die gleichen PV- und P2V-Platten, die vorstehend beschrieben wurden, wobei die selbst ausschließenden Ventile in jedes Loch eingesetzt sind. Die selbstschließenden Ventile schließen in Abwesenheit des zu entnehmenden Gegenstandes oder eines defekten Griffs des Sauggreifers automatisch die Absaugung und verhindern so das Absinken des Vakuumniveaus an den verbleibenden Sauggreifern. Diese Eigenschaft ermöglicht es, die Kapazität der Vakuumerzeuger im Vergleich zu OCTOPUS-Greifleisten mit kalibrierten Löchern zu reduzieren, mit dem Vorteil der Energieeinsparung. Die spezielle Konstruktion unserer selbstschließenden Ventile ermöglicht den Einsatz der Griffflächen in jeder Position.



Art.	Stärke kg	A	B	C Ø	E	F	G	H	I	L	M	Beispiel Sauggreifer Art.	Ventile und Sauggreifer Nr	Gewicht kg
PVE 08 60	35.3	80	600	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	56	1.96
PVE 08 80	48.5	80	800	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	77	2.61
PVE 08 100	59.9	80	1000	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	95	2.91
PVE 08 120	73.0	80	1200	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	116	3.28
PVE 12 40	20.8	120	400	18	10	36	18	46	34	35	--	01 18 29	33	2.35
PVE 12 60	34.0	120	600	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	54	2.93
PVE 12 80	46.6	120	800	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	74	3.92
PVE 12 100	59.2	120	1000	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	94	4.89
PVE 12 120	71.8	120	1200	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	114	5.88
PVE 12 140	84.4	120	1400	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	134	7.05

Hinweis: Der PVE-Code ... identifiziert nur die Saugplatte mit seinen Halterungen für die angeschraubten Sauggreifer und die selbstschließenden, integrierten Ventile.

Die in der Tabelle angegebenen oder frei gewählten Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Saugplatte und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

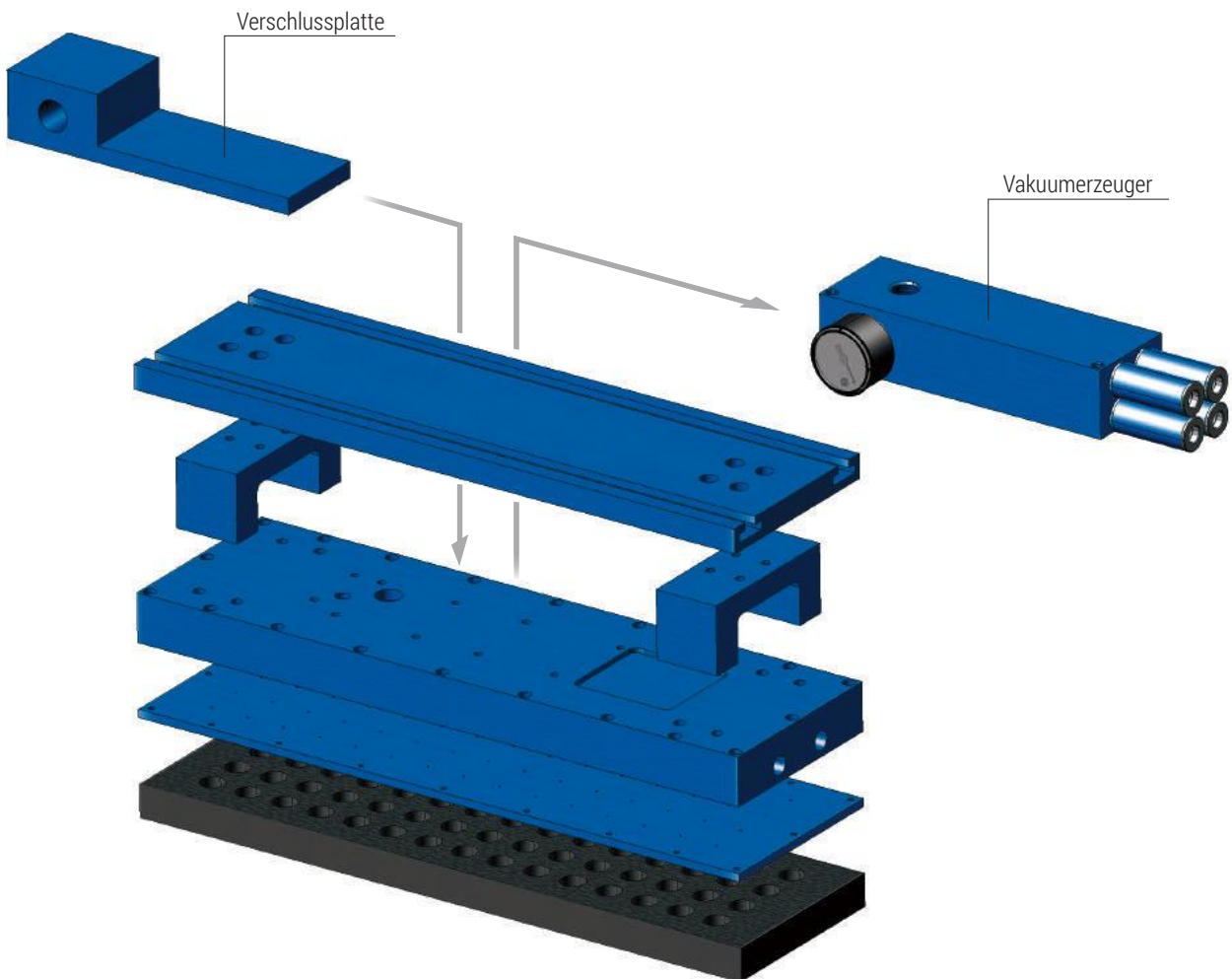
VERSCHLUSSPLATTE MIT VERTEILER, FÜR OCTOPUS-GREIFLEISTEN OHNE VAKUUMERZEUGER

Um eine Greiferleiste OCTOPUS an einen extern installierten Vakuumerzeuger oder eine alternative Vakuumquelle anzuschließen, muss die auf dieser Seite abgebildete und beschriebene Schließplatte mit Verteiler verwendet werden.

Die Platte aus eloxiertem Aluminium wird mit Schrauben am Gehäuse der OCTOPUS-Leiste und nicht am Generator befestigt.

Der Verteiler ist mit Anschlüssen für den direkten Anschluss an die OCTOPUS-Leiste, an den Generator oder an die alternative Vakuumquelle und an die Geräte zum Ablesen und Überprüfen des Vakuumniveaus ausgestattet. Nicht verwendete Anschlüsse können mit den mitgelieferten Metallsteckern verschlossen werden.

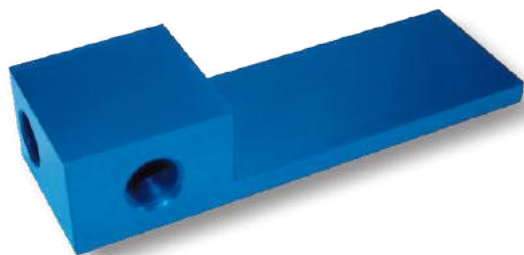
Die Verschlussplatte mit Verteiler ist für alle OCTOPUS-Greifleisten geeignet, die Vakuumerzeuger PVP 12 MX und PVP 25 MX verwenden.



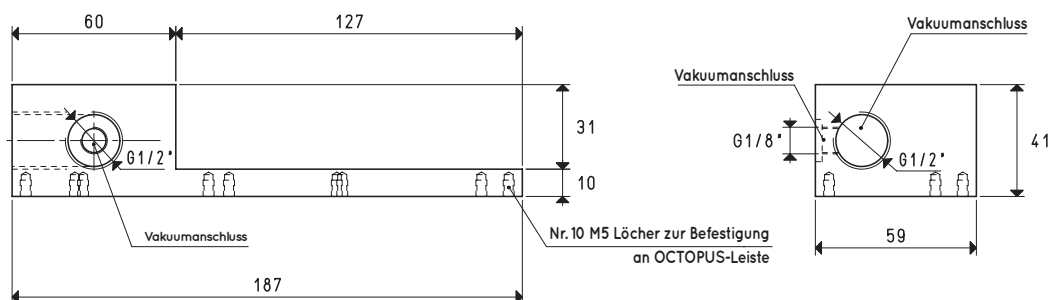


VERSCHLUSSPLATTE MIT VERTEILER, FÜR OCTOPUS-GREIFLEISTEN OHNE VAKUUMERZEUGER

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototechnica.net verfügbar



Art.	Für OCTOPUS-Greifleisten
00 BO 07	BO 08 60 X - BO 08 80 X
	BO 08 100 X - BO 08 120 X
	BO 12 40 X - BO 12 60 X
	BO 12 80 X - BO 12 100 X
	BO 12 120 X - BO 12 140 X



VERSCHLUSSPLATTE FÜR OCTOPUS-GREIFLEISTEN OHNE VAKUUMERZEUGER

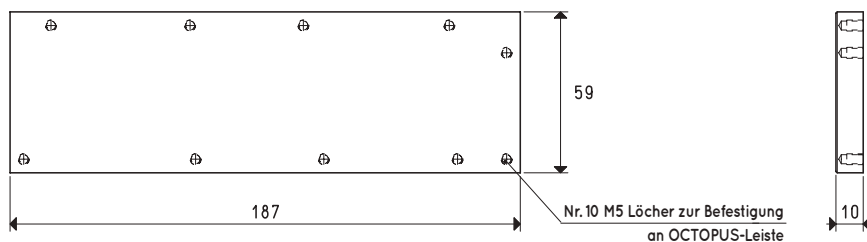
Um die Sauglöcher am Körper der OCTOPUS-Leiste zu schließen, die frei von der Demontage der Vakuumerzeuger sind, ist es notwendig, die auf dieser Seite dargestellte und beschriebene Verschlussplatte zu verwenden.

Die Platte aus eloxiertem Aluminium wird mit Schrauben am Gehäuse der OCTOPUS-Leiste und nicht am Generator befestigt; die Dichtung, mit der sie ausgestattet ist, garantiert eine perfekte Abdichtung.

Die Verschlussplatte ist für alle OCTOPUS-Greifleisten geeignet, die die Vakuumerzeuger PVP 12 MX und PVP 25 MX verwenden.



Art.	Für OCTOPUS-Greifleisten
00 BO 06	BO 08 60 X - BO 08 80 X
	BO 08 100 X - BO 08 120 X
	BO 12 40 X - BO 12 60 X
	BO 12 80 X - BO 12 100 X
	BO 12 120 X - BO 12 140 X



Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

BEFESTIGUNGSHALTER MIT FLASCHEN FÜR OCTOPUS OHNE VAKUUMERZEUGER

Um das OCTOPUS-System an einen extern installierten Vakuumerzeuger oder eine alternative Vakuumquelle anzuschließen, müssen Sie die auf dieser Seite dargestellten und beschriebenen Befestigungswinkel verwenden.

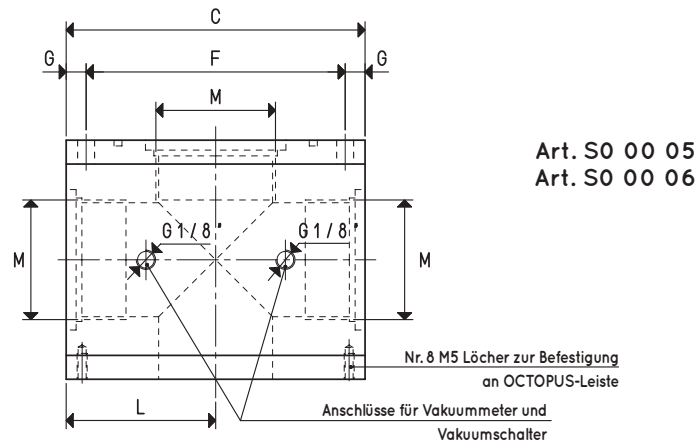
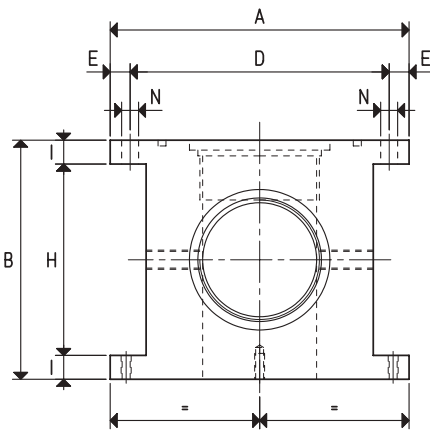
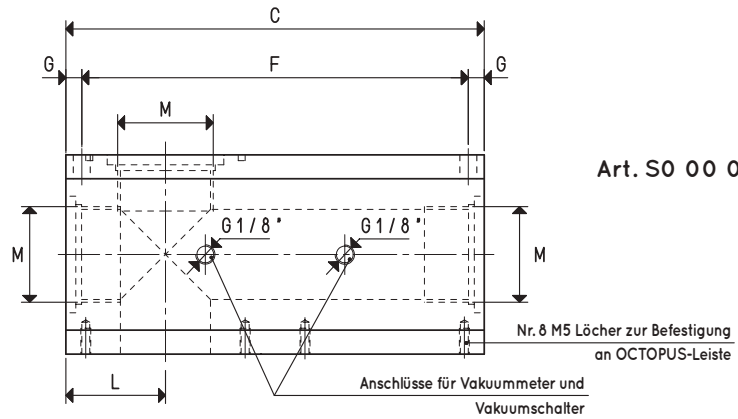
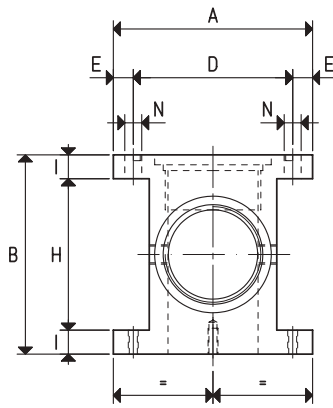
Die Halterungen aus eloxiertem Aluminium haben zwei Flansche: einen zur Befestigung am OCTOPUS-System anstelle des Erzeugers und den anderen am Bediener.

Sie sind außerdem mit Anschlüssen für den direkten Anschluss an das OCTOPUS-System, an den Erzeuger oder an die alternative Vakuumquelle und an die Geräte zum Ablesen und Überprüfen des Vakuumniveaus ausgestattet: unbenutzte Anschlüsse können mit den mitgelieferten speziellen Metallkappen verschlossen werden.

Die Flanschbefestigungsträger sind derzeit in den auf dieser Seite dargestellten Ausführungen erhältlich und eignen sich für OCTOPUS-Systeme, die auf der Artikelseite angegebenen Vakuumerzeuger verwenden:

- Art. SO 00 02 PVP 100 ÷ 200M
- Art. SO 00 05 PVP 150 ÷ 200M
- Art. SO 00 06 PVP 450 ÷ 200M

Hinweis: Die auf dem Foto gezeigten Vakuummeter und Vakuumschalter sind nicht Bestandteil der Halterungen.



Art.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M Ø	N Ø	Gewicht kg
SO 00 02	100	100	210	80	10	194	8	76	12	50	G1" 1/2	8.5	2.8
SO 00 05	150	120	150	130	10	134	8	96	12	75	G2"	8.5	4.2
SO 00 06	150	145	150	130	10	134	8	121	12	75	G2" 1/2	8.5	4.3



Digitaler Vakuumschalter mit axialem 1/8" Gasanschluss

Art.	Beschreibung
12 10 10	Digitaler Vakuumschalter



Elektrisches Kabel mit Axialstecker

Art.	Beschreibung
00 12 20	Elektrisches Anschlusskabel mit Axialstecker für digitalen Vakuumschalter



Elektrisches Kabel mit Radialstecker

Art.	Beschreibung
00 12 21	Elektrisches Anschlusskabel mit Radialstecker für digitalen Vakuumschalter



Vakuummeter Ø 40 mm mit koaxialem 1/8" Gasanschluss

Art.	Beschreibung
09 03 15	Vakuummeter



Manometer Ø 40 mm mit koaxialem 1/8" Gasanschluss

Art.	Beschreibung
09 03 25	Manometer





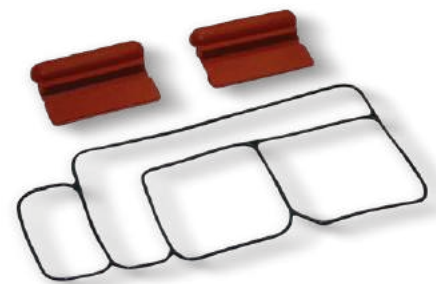
Schalldämpfer

Art.	Für Erzeuger Art.
SSX 1/4"	PVP 25 MX PO - PVP 25 MX PBO

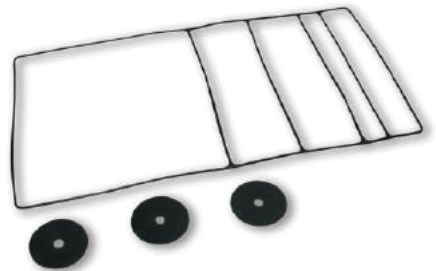


Dichtungssätze und Blattventile

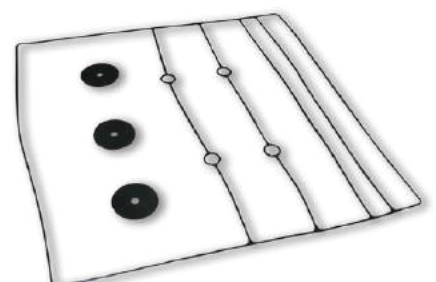
Art.	Für Erzeuger Art.
00 KIT PVP 25 MX	PVP 25 MX PO - PVP 25 MX PBO



Art.	Für Erzeuger Art.
00 KIT PVP 100 M	PVP 100 M PO
00 KIT PVP 140 M	PVP 140 M PO
00 KIT PVP 170 M	PVP 170 M PO
00 KIT PVP 200 M	PVP 200 M PO



Art.	Für Erzeuger Art.
00 KIT PVP 150 MD	PVP 150 MD PO
00 KIT PVP 300 MD	PVP 300 MD PO
00 KIT PVP 450 MD	PVP 450 MD PO





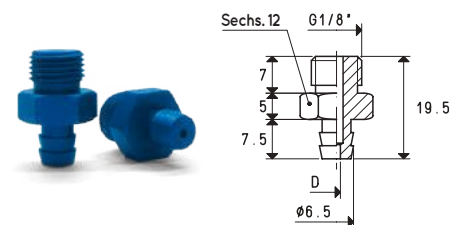
Edelstahl Scheibenfilter

Art.	D	Für Systeme OCTOPUS
00 SO 05	25	SO 15 20 - BO 08 60 - BO 08 80 - BO 08 100 - BO 08 120 BO 12 40 - BO 12 60 - BO 12 80 - BO 12 100 - BO 12 120 - BO 12 140
00 SO 10	50	SO 20 30 - SO 20 40 - SO 20 60 - SO DO 35
00 SO 14	80	SO 30 30 - SO 30 40 - SO 30 50 - SO 40 40 SO 40 60 - SO DO 50 - SO 40 100 - SO 60 80 SO 60 120 - SO 80 100

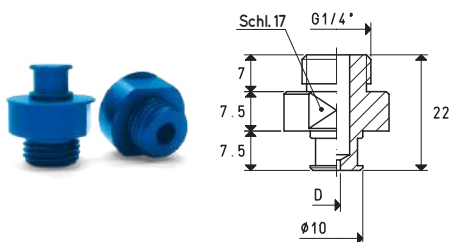


Sauggreifer Halterungen mit kalibriertem Loch

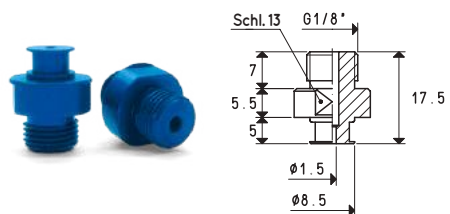
Art.	D Ø	Gewicht g	Material Halterung	Pro Sauggreifer Art.
00 08 157	1.5	4	Aluminium	01 18 29
00 08 178	2.5	4	Aluminium	01 18 29



Art.	D Ø	Gewicht g	Material Halterung	Pro Sauggreifer Art.
00 08 158	1.5	8	Aluminium	01 40 42
00 08 425	5	8	Aluminium	01 40 42



Art.	Gewicht g	Material Halterung	Pro Sauggreifer Art.
00 08 170	4	Aluminium	01 20 23



Selbstschließende Ventile

Art.	A Ø	B Ø	d Ø	D Ø	E	H	Schl.	Gewicht g	Material Halterung
14 01 06	G1/4"	G1/8"	3.25	15	18	28	12	10	Aluminium

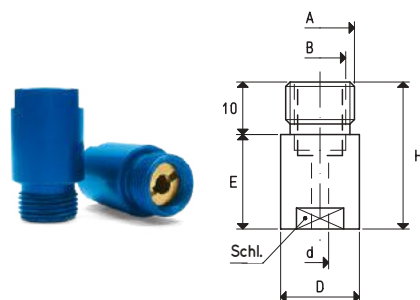
Minimaler Zünddurchfluss = 1,5 m³/h

Minimales Vakuumgrad = -250 mbar

Art.	A Ø	B Ø	d Ø	D Ø	E	H	Schl.	Gewicht g	Material Halterung
14 01 07	G3/8"	G1/4"	4.50	20	25	35	17	24	Aluminium

Minimaler Zünddurchfluss = 4 m³/h

Minimales Vakuumgrad = -250 mbar

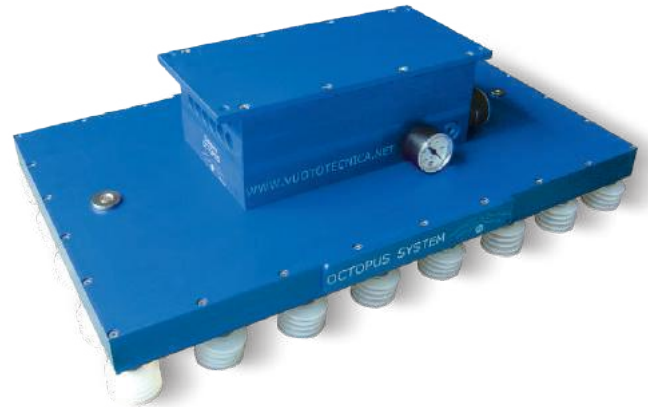


Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



mm 270x420 - SO 27 42 2V



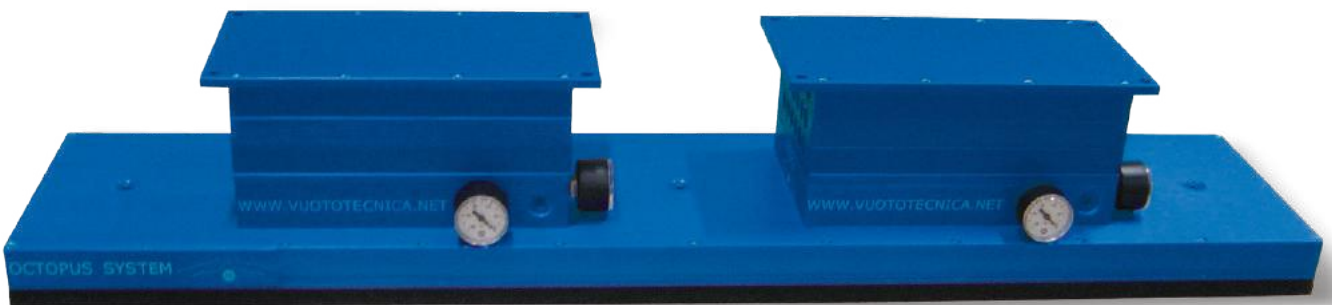
mm 330x550 - SO 33 55 2V



mm 180x210 - SO 18 21 2C X



mm 70x200 - SO 07 20 X



mm 200x1000 - SO 20 100 X



SONDERAUSFÜHRUNGEN DER GREIFSYSTEME OCTOPUS

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



mm 300x360 mit Befestigungshalter - SO 30 36 X



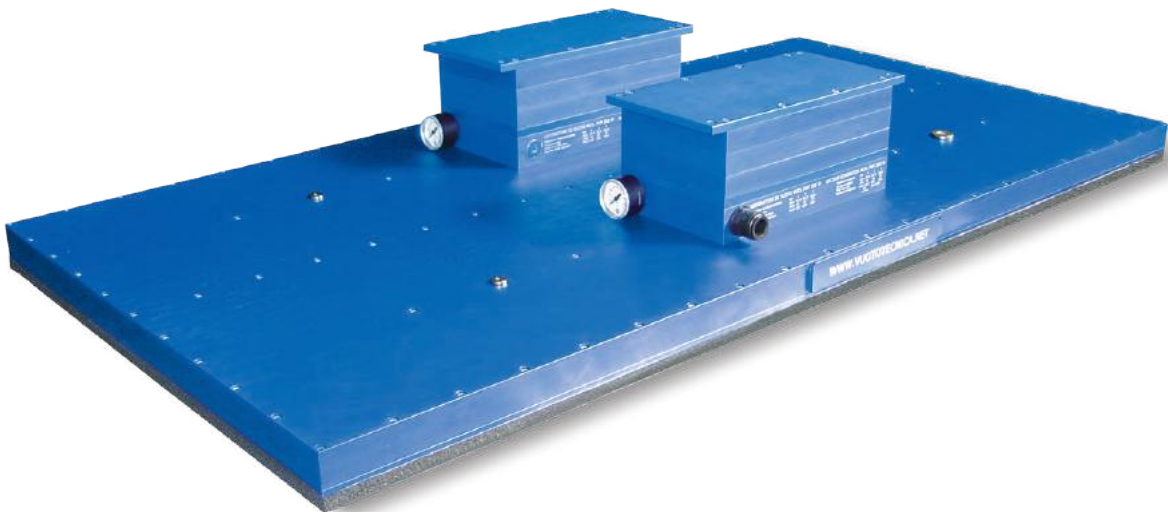
mm 70x140 mit digitalen Vakuumschalter - SO 07 14 V



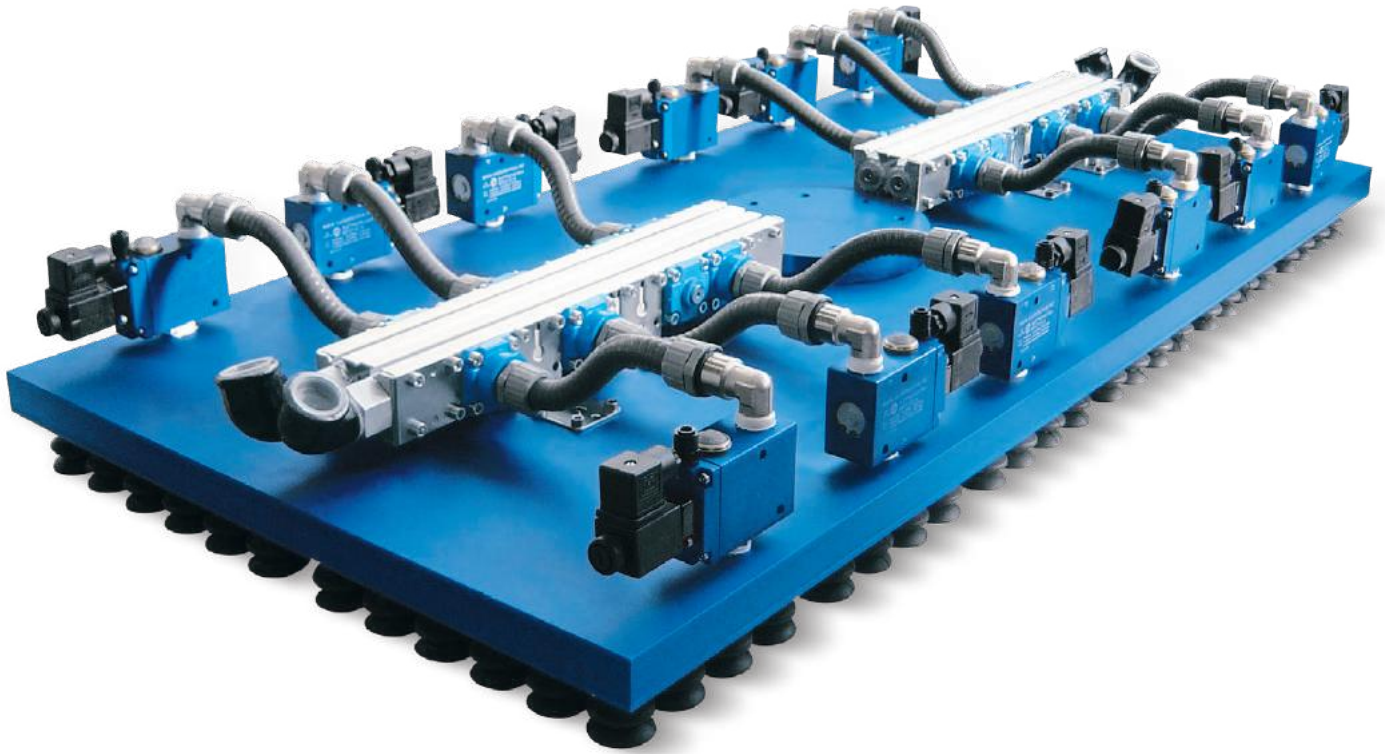
mm 210x360 mit 3 unabhängigen Kammern - SO 21 36 V



mm Ø400 mit Befestigungshalterung und vakuumabfangendem Magnetventil - SO DO 40 V



mm 600x1200 mit 2 unabhängigen Kammern - SO 60 120 X



mm 620x1240 mit 12 unabhängigen Kammern - SO 62 127 2V



SONDERAUSFÜHRUNGEN DER GREIFSYSTEME OCTOPUS MIT 3D-DRUCKER

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototechnica.net verfügbar



Hinweis: Die mit dem 3D-Drucker hergestellten Greifsysteme Octopus sind in den Farben blau, schwarz, weiß und rot erhältlich.



FRAGEBOGEN VAKUUMGREIFSYSTEM OCTOPUS

Um ein Vakuum-Greifsystem Octopus richtig zu dimensionieren, ist es notwendig, die Eigenschaften der zu „nehmenden“ Last zu kennen und zu bewerten.

Aus diesem Grund bitten wir Sie, das folgende Formular auszufüllen und per E-Mail oder Fax an uns zu senden.

Wir beraten Sie gerne über die am besten geeigneten Sauggreifer zur Lösung Ihres Problems.

Eine Zeichnung des zu behandelnden Produkts oder des Produkts selbst würde es uns ermöglichen, Ihnen die beste Lösung anzubieten.

E-mail: tecnico@vuototecnica.net

Fax: + 39 039 5320015

Firma

Anschrift

PLZ / Stadt

Land

Kontaktperson:

Telefon

Fax

E-mail

1) In welchem Industriezweig wird Octopus eingesetzt?

- | | | | |
|---------------------------------------|--|---|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kunststoff | <input type="checkbox"/> Holz | <input type="checkbox"/> Glas/Solar | <input type="checkbox"/> Blech |
| <input type="checkbox"/> Marmor/Stein | <input type="checkbox"/> Keramik/Ton | <input type="checkbox"/> Papier/Pappe | <input type="checkbox"/> Verpackung |
| <input type="checkbox"/> Automotive | <input type="checkbox"/> Grafikdesign | <input type="checkbox"/> Pharmazie | <input type="checkbox"/> Lebensmittel |
| <input type="checkbox"/> Kosmetik | <input type="checkbox"/> Flaschenabfüllung | <input type="checkbox"/> Andere Industriezweige | |

2) Mit welchem Material wird das zu handhabende Produkt hergestellt?

- | | | | |
|-------------------------------------|--|--------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Kunststoff | <input type="checkbox"/> Glas | <input type="checkbox"/> Holz | <input type="checkbox"/> Papier/Pappe |
| <input type="checkbox"/> Blech | <input type="checkbox"/> Marmor/Granit | <input type="checkbox"/> Gummi | <input type="checkbox"/> Anderes |

3) Wie ist die Oberfläche des zu entnehmenden Produkts?

- | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Trocken | <input type="checkbox"/> Nass | <input type="checkbox"/> Glatt | <input type="checkbox"/> Rau | <input type="checkbox"/> Gefaltet |
| <input type="checkbox"/> Gewellt | <input type="checkbox"/> Flockig | <input type="checkbox"/> Porös | <input type="checkbox"/> Gewellt | <input type="checkbox"/> Geflammt |

4) Solche Verunreinigungen können auf der Grifffläche vorhanden sein:

- | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Staub | <input type="checkbox"/> Wasser | <input type="checkbox"/> Öl | <input type="checkbox"/> Lösemittel | <input type="checkbox"/> Anderes |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--|

5) Welche Temperatur hat das zu hebende Last?

- Von.....°C bis +.....°C Für kurze Zeit °C Durchgehend °C

6) Was soll entnommen werden?

Produktbeschreibung:



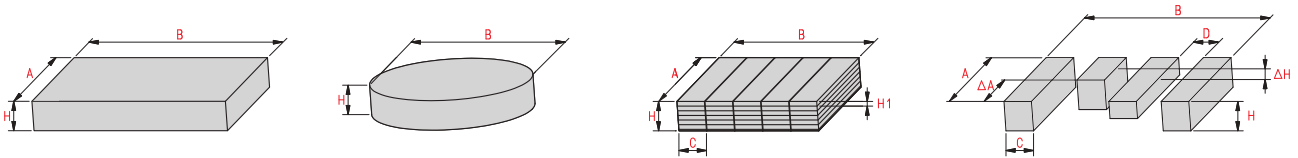


7) Welche Form hat das zu handhabende Produkt?

- Quadratisch
- Rechteckig
- Dreieckig
- Rund
- Unregelmäßig
- Anderes

8) Was sind die Abmessungen und das Gewicht der Last?

- Platte / Block
- Zylinder / Scheibe
- Paletten / Stege
- Balken / Latten



Abmessung	A	B	H	H1	C	D	ΔH	ΔA	Gewicht
Minimum	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Maximum	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg

9) Auf welchem Automaten soll der Octopus montiert werden?

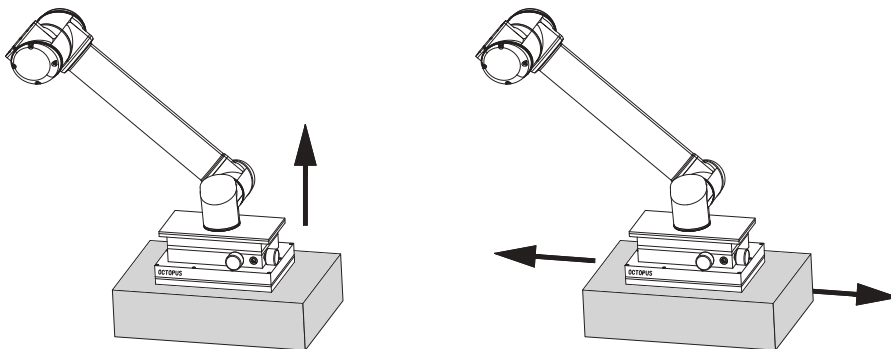
- Anthropomorpher Roboter
- Portal mit kartesischen Achsen
- Anderes

10) Woher wird die Last genommen?

- Vom Förderband
- Von einer festen Platte
- Von anderen Automaten

11) Wie wird die Last behandelt?

- Vertikal
- Horizontal
- Beide Richtungen



12) In welcher Position befindet die zu handhabende Last?

- Vertikal
- Horizontal
- Geneigt



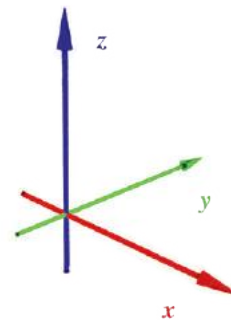


13) Ist die Position der Last immer gut definiert?

- Ja Nein, es kann vorkommen, dass Abweichungen auftreten: mm

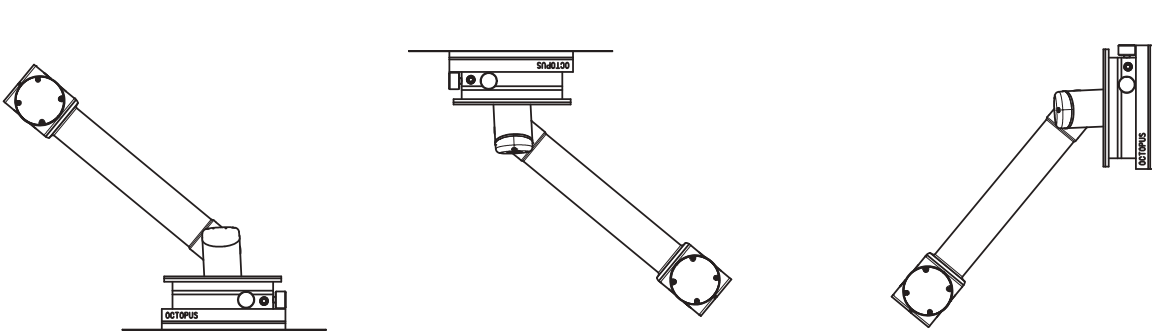
14) Welche sind die maximalen Beschleunigungswerte?

- Beschleunigung Achse Z m/s^2
 Beschleunigung Achse Y m/s^2
 Beschleunigung Achse X m/s^2

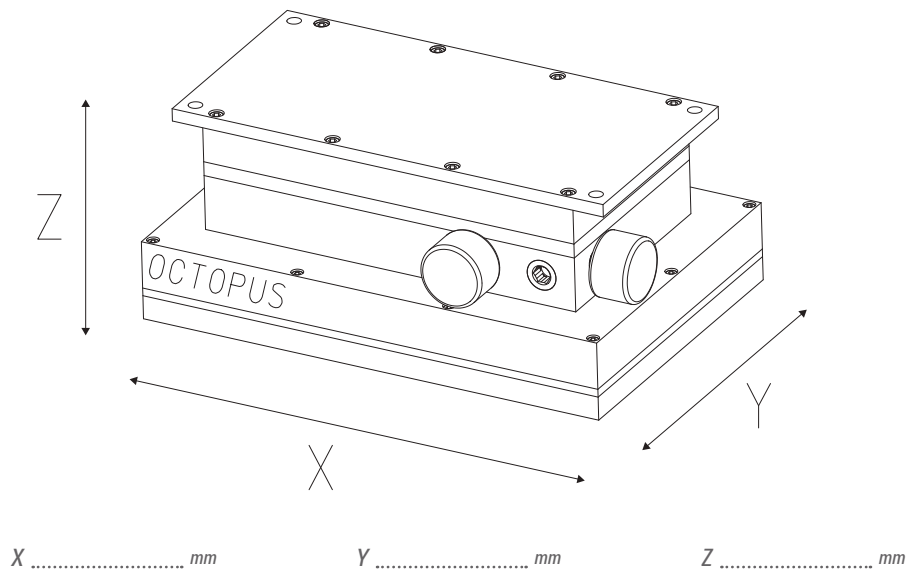


15) Wie wird das Produkt entnommen?

- Von oben Von unten seitlich



16) Welche können die maximalen Gesamtabmessungen des Greifersystems Octopus sein, bezogen auf Ihre Bedürfnisse?





17) Mit welchem Apparat möchten Sie das Vakuum erzeugen?

- Elektrische Vakuumpumpe
- Pneumatischer Vakuumerzeuger

Wenn Sie sich für die Vakuumpumpe entscheiden, geben Sie bitte die verfügbaren elektrischen Eigenschaften an:

- Stromversorgung:
- Einphasig
 - Volt 230 – 50Hz
 - Anderes Volt Hz
 - Dreiphasig
 - Volt 230/400 – 50Hz
 - Anderes Volt Hz

Wenn Sie sich für den pneumatischen Vakuumerzeuger entscheiden, geben Sie die Eigenschaften des verfügbaren Verdichters an:

- Installierte Leistung kW
- Maximaler Druckluftdruck bar

18) Sonstige technische Daten:

- Max Greifzeit Sek
- Max Zykluszeit Sek

19) In welcher Höhe über dem Meeresspiegel ist das Octopus-System installiert?

- m

20) Welche anderen Komponenten sollten zusätzlich zum Produkt behandelt werden?

- Trennvorrichtungen
- Leere Paletten
- Behälter
- Anderes

Für Boxen, Container, Container, Container und dergleichen, bereitstellen:

- Zugehörige Zeichnungen
- Layout
- Griffanordnung
- Anderes

21) Grifftests auf Ihren Musterteilen

Wir sind in der Lage, Greif- und Handhabungsprüfungen an von Ihnen gelieferten Produktmustern durchzuführen und Ihnen Videos / Bilder über die durchgeführten Prüfungen zuzusenden.

22) Kontakt

- Möchten Sie zurückgerufen werden?
- Ja
- Nein
- Sind Sie an einem Besuch interessiert?
- Ja
- Nein
- Wenn ja, wann und um wie viel Uhr?





VUOTOTECNICA®

www.vuototecnica.net

Your vacuum solutions catalogue

VUOTOTECNICA S.r.l.

Via Olgiate Molgora, 27

23883 Beverate di Brivio (LC) ITALY

Tel. +39-039.53.20.561

Fax +39-039.53.20.015

libraestv.com

BIBUS GmbH
Max-Eyth-Straße 41/1
DE-89231 Neu-Ulm

Phone: +49 731 20769-0
Fax: +49 731 20769-620

E-Mail: info@bibus.de
www.bibus.de

BIBUS®
SUPPORTING YOUR SUCCESS

bau 12/2020